

MODEL SCS200 16 Gauge Standard 1/2" Crown Stapler



IMPORTANT!

DO NOT DESTROY

It is the customer's responsibility to have all operators and service personnel read and understand this manual.

OPERATING MANUAL AND SCHEMATIC

INTRODUCTION

The **PASLODE® SCS200** standard crown stapler is a quality-built tool designed for use in residential applications. This tool will deliver efficient, dependable performance when used according to the manufactures guidelines. Please study this manual including the safety instructions tofully understand the operation of this tool.

TOOL AND FASTENER SPECIFICATIONS	3
SAFETY INSTRUCTIONS	4
TOOL OPERATION	5
EXPLODED VIEW AND SPARE PARTS LIST	10-11
ACCESSORIES	12

TOOL WARRANTY AND LIMITATIONS

Paslode warrants that newly purchased power fastening tools, parts and accessories will be free from defects in material and workmanship for the period shown below, after the date of delivery to the original user.

ONE-YEAR FULL WARRANTY

A one-year warranty will apply to all parts, except those which are specifically covered by an extended warranty.

FIVE-YEAR EXTENDED LIMITED WARRANTY

A five-year warranty will apply to all housing and cap assembly castings.

WARRANTY STATEMENT

This warranty is limited to tools sold and service requested in the United States. To obtain information on warranty service in the United States, refer to the Service Center listing that was provided with your tool.

Paslode's sole liability hereunder will be to replace any part or accessory which proves to be defective within the specific time period. Any replacement part or accessory provided in accordance with this warranty will carry a warranty for the balance of the period of warranty applicable to the part it replaces. This warranty does not apply to part replacement required due to normal wear.

This warranty is void as to any tool which has been subjected to misuse, abuse, accidental or intentional damage, use with fasteners, not meeting Paslode specification, size, or quality, improperly maintained, repaired with other than genuine Paslode replacement parts, damaged in transit or handling, or which, in Paslode's opinion, has been altered or repaired in a way that affects or detracts from the performance of the tool.

PASLODE MAKES NO WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, RELATING TO MERCHANTABILITY, FITNESS, OR OTHERWISE, EXCEPT AS STATED ABOVE, and Paslode's liability AS STATED ABOVE AND AS ASSUMED ABOVE is in lieu of all other warranties arising out of, or in connection with, the use and performance of the tool, except to the extent otherwise provided by applicable law. PASLODE SHALL IN NO EVENT BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, DAMAGES WHICH MAY ARISE FROM LOSS OF ANTICIPATED PROFITS OR PRODUCTION, SPOILAGE OF MATERIALS, INCREASED COST OF OPERATION, OR OTHERWISE.

Paslode reserves the right to change specifications, equipment, or designs at any time without notice and without incurring obligation.

TOOL AND FASTENER SPECIFICATIONS

TOOL SPECIFICATIONS

MODEL NO.	SCS200 (Part# 515700)
HEIGHT	11.7"
WIDTH	3.4"
LENGTH	15.1"
WEIGHT	5lbs. 9 oz
OPERATING PRESSURE	80 to 120 p.s.i. (5.5 to 8.3 bars)

FASTENER SPECIFICATIONS

STAPLE LENGTH	3/4"-2"
STAPLE DIAMETER	16 gauge

TOOL AIR FITTINGS:

This tool uses a 1/4" N.P.T. male plug. The inside diameter should be .28" (7mm) or larger. The fitting **must** be capable of discharging tool air pressure when disconnected from the air supply.

OPERATING AIR PRESSURE:

80 to 120 p.s.i. (5.5 to 8.3 bars). Select the operating air pressure within this range for best tool performance.

DO NOT EXCEED THIS RECOMMENDED OPERATING PRESSURE.

SAFETY INSTRUCTIONS

SAFETY FIRST

These safety instructions provide information necessary for safe operation of Paslode® tools. **DO NOT ATTEMPT TO OPERATE THE TOOL UNTIL YOU READ AND UNDERSTAND ALL SAFETY PRECAUTIONS AND MANUAL INSTRUCTIONS.**



WEAR EYE AND HEARING PROTECTION

Always wear hearing and eye protection devices, that conform to ANSI Z87.1 requirements, when operating or working in the vicinity of a tool. As an employer you are responsible for enforcing the use of eye protection. Wear hard hats in environments that require their use.



CARRY THE TOOL ONLY BY THE HANDLE

Always carry the tool by the handle only. Never carry the tool by the air hose or with the trigger depressed since you could drive a fastener unintentionally and injure yourself or someone else.

THE TOOL MUST BE USED ONLY FOR THE PURPOSE FOR WHICH IT WAS DESIGNED

Do not throw the tool on the floor, strike the housing in any way or use the tool as a hammer to knock material into place.

NEVER ENGAGE IN HORSEPLAY WITH THE TOOL

The tool is not a toy so do not use it like one. Never engage in horseplay with the tool or point it at yourself or any other person, even if you think it is not loaded.

NEVER ASSUME THE TOOL IS EMPTY

Check the magazine for fasteners that may be left in the tool. Even if you think the tool is empty or disconnected, never point it at anyone or yourself. Unseen fasteners could fire from the tool.

NEVER CLAMP THE TRIGGER IN A LOCKED OR OPERATING POSITION

The trigger of the tool must never be tampered with, disabled or clamped in a locked or operating position since this will cause the tool to drive a fastener any time the work contacting element depressed.

DO NOT LOAD FASTENERS WITH THE AIR LINE CONNECTED, OR WITH THE TOOL TRIGGER OR WORK CONTACTING ELEMENT DEPRESSED

When loading fasteners into the tool be sure you disconnect the air line and that you do not depress the trigger or work contacting element.



OPERATE THE TOOL ONLY ON A WORKPIECE

The tool should be operated only when it is in contact with the workpiece. Even then you should be careful when fastening thin material or working near the edges and corners of the workpiece since the fasteners may drive through or away from the workpiece.

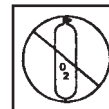
DO NOT DISABLE OR REMOVE THE WORK CONTACTING ELEMENT

This tool is equipped with a safety mechanism, called a work contacting element, to help prevent accidental firing. Never tamper with, disable or remove the work contacting element. Do not use the tool unless the work contacting element is working properly. The tool could fire unexpectedly.



DO NOT EXCEED THE MAXIMUM RECOMMENDED AIR PRESSURE

Operate the tool only at the recommended air pressure. Do not exceed the maximum air pressure marked on the tool. Be sure the air pressure gauge is operating properly and check it at least twice a day.



Never use any bottled air or gases such as oxygen to operate the tool since they could cause the tool to explode. Do not operate in explosive atmospheres.

INSPECT TOOL FOR PROPER OPERATION

USE ONLY PASLODE RECOMMENDED PARTS AND FASTENERS

Use only parts and fasteners specifically designed and recommended by Paslode for use in the tool and for work to be done. Using unauthorized parts and fasteners or modifying the tool in any way creates dangerous situations. Replace all missing warning labels. Refer to tool schematic for correct placement and part number.

⚠ WARNING

Failure to follow any of the above instructions could result in severe personal injury to tool user and bystanders or cause damage to tool and property.

Contact your local Paslode Representative for presentation of Paslode's Safety Awareness Program

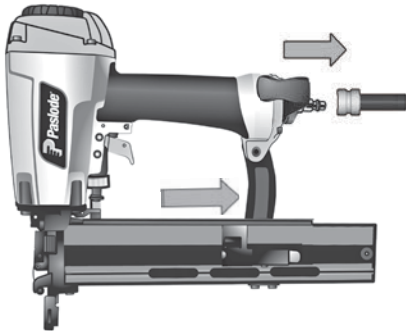
TOOL OPERATION

Fasteners

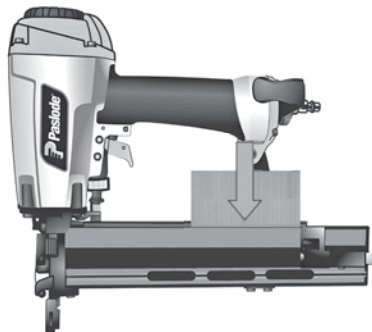
The Paslode® SCS200 standard crown stapler drives Paslode® 16 gauge fasteners designed to be used with the tool. The use of fasteners that do not meet Paslode standards could cause tool damage and will void all warranty claims

Loading Fasteners

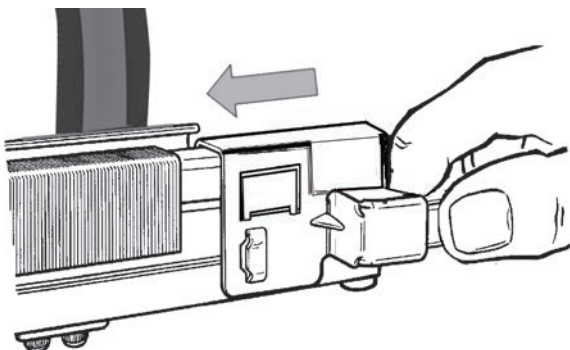
Step No. 1 – Disconnect the tool from the air supply, pull back the rail follower until it latches at the end of the magazine. The rail cover will automatically open.



Step No. 2 – Insert the staple strip into the magazine rail.



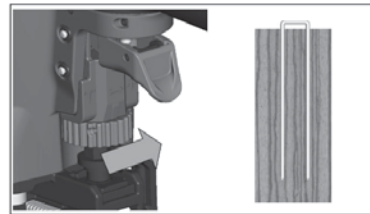
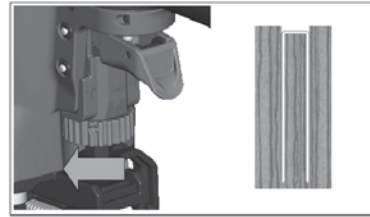
Step No. 3 – Press the follower latch release lever or unlatch the follower and slide the follower forward until it contacts the staple strip. Reconnect air supply. The tool is now ready for use.



Depth of Drive Adjustment

Disconnect the air supply.

The depth of drive adjustment is done by turning the adjustment wheel located below the trigger.



Clearing a Jam

An occasional problem you may encounter is a jammed fastener. Because of the unique design of the Paslode stapler, clearing a jammed fastener is easy:

1. Disconnect the air supply
2. Pull the latch, releasing front guide. Pivot front guide forward.
3. Clear jam, and push driver blade back up to its normal position.
4. Close front guide and latch it. Check that work contacting element moves freely.



Lockout Feature

The purpose of this feature is to prevent needless blank cycling, which could mar woods and damage tool components. The work contact element will lock when the follower reaches the lockout area. When changing staple length or loading staples at the beginning of the work day, you should inspect the magazine and nose for any fasteners left in the tool.

TOOL OPERATION

Successive (Bounce) Driving (Orange Trigger)

Grasp the handle firmly.

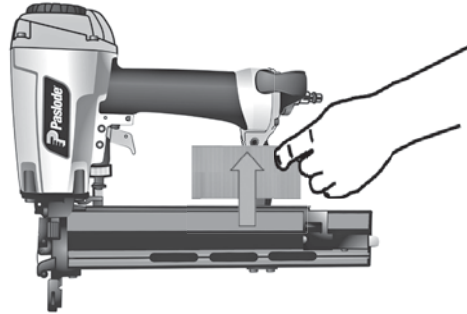
Squeeze the trigger and move the tool along the workpiece with a bouncing motion, depressing the work contacting element at the points where you want to drive a fastener.

Keep the trigger depressed and continue to bounce the work contacting element against the workpiece, positioning the tool above as carefully as possible.

When the desired number of fasteners have been driven, release the tool trigger to avoid unintentional fastener discharge.

Unload Staples:

To unload staples, simply pull the follower to the rear of the magazine to it's locked position., the magazine cover will open automatically. Slide the staples to the rear of the magazine and lift the staple strip from the rail.



WARNING



Do not clamp or hold trigger with anything other than your hand.

MAINTENANCE

Paslode® tools are built for ease of maintenance. A few simple details will assure trouble-free operation and long tool life. Anyone who uses or maintains the tool must read the safety and maintenance instructions. Study the schematic drawing before starting any repairs on the tool.

Air-operated tools must be inspected periodically, and worn or broken parts must be replaced to keep the tool operating safely and efficiently. Also the items on the maintenance chart must be checked often.

Cold Weather Care

When temperatures are below freezing, tools should be kept warm by any convenient, safe method. If this is not possible, the following procedure should be used to warm up the tools.

- ☐ Reduce the regulated air pressure to 30 psi.
 - ☐ Remove all fasteners from the tool.
 - ☐ Connect an air line and blank fire the tool. The reduced air pressure will be enough to free-fire the tool. Slow speed operation tends to warm up the moving parts. Slowing up the piston helps the bumper and the O-rings to become springy.
- **CAUTION**

Never free-fire the tool at high pressure.
- ☐ Once the tool is warmed up, readjust the regulator to the proper working pressure and reload the tool.
 - ☐ Open the drain on the air compressor tank to drain any moisture at least daily in extremely cold or humid weather. A few ounces of anti-freeze in the tank will keep the air free of frost.

Testing the Tool After Servicing

After replacing any part or parts, it is important to check the tool for proper operation. This ensures that the tool was put together correctly, is safe to use, and will perform the job properly.

- ☐ Ensure that all hardware is tight.
- ☐ Ensure that the work contacting element is installed correctly in relation to the trigger, and that both parts move freely.
- ☐ Ensure that the magazine is properly attached.
- ☐ Ensure that the required safety information on the tool is legible.
- ☐ Use only Paslode approved fasteners in the tool, and ensure that they are correct for the application.
- ☐ Ensure that a male air fitting is securely connected to the tool.
- ☐ Test the tool by driving fasteners into a workpiece identical to the tool's application.
- ☐ Check the tool for air leaks during testing and for the proper sequence of operation.
- ☐ Ensure that all fasteners are driven to the same depth and that the crown of the fastener is flush with the workpiece.

Most minor problems can be resolved quickly and easily using the maintenance table that follows. If problems persist, contact your Paslode dealer for assistance.

MAINTENANCE



CAUTION



Disconnect the tool when performing repairs or clearing jams.

ACTION	WHY	HOW
Drain air line filter (daily).	Prevent accumulation of moisture and dirt.	Open manual petcock (most air supply systems have such a valve).
Clean filter element, then blow air through filter in direction opposite to normal flow.	Prevent clogging of filter with dirt.	Wash with soap and water or follow manufacturers instructions.
Check that all screws on tool are tight.	Prevent air leakage and promote efficient operation.	Check screws daily.
Keep work contacting element working properly.	Promote operator safety and efficient tool operation.	Blow clean daily.
Keep magazine and feeder mechanism clean.	Prevent jamming of fasteners.	Blow clean daily.
Use only Paslode replacement parts.	Keep tool operating efficiently and maintain Paslode tool warranty.	Order any replacement parts needed from Paslode Dealer.

OPERATOR TROUBLESHOOTING



CAUTION



Disconnect the tool when performing repairs or clearing jams.

PROBLEM	CORRECTIVE ACTION
Fasteners will not drive completely into wood.	Adjust the depth of drive adjustment (retract length). Increase air pressure (do not exceed 120 psi).
Fasteners penetrate properly during normal operation, but won't drive fully at faster speeds.	Increase air flow to tool — use larger air lines (3/8 inch ID minimum).
Fasteners drive too deeply into wood.	Adjust the depth of drive adjustment (extend length). Reduce air pressure.
Fastener jams in nose of tool.	Open front guide latch, release jammed fastener, and close latch securely.
Tool skips during operation - no fasteners are driven from time to time.	Check magazine for proper fasteners. Magazine follower should slide freely. Clean as needed to remove debris. Make sure correct fasteners are being used. Use fasteners that meet Paslode® specifications only. Increase air flow to tool -- use larger air lines (3/8 ID minimum). Adjust work contacting element where available.
Tool operates, but no fasteners are driven.	Check magazine for proper fasteners. Fasteners should slide freely with no follower pressure. Open front guide latch and check for jams or debris in the nose area. Clear as necessary Increase air pressure (do not exceed 120psi).
Air leaks at cap when tool is connected to air.	Tighten cap screws.

PARTS LEGEND

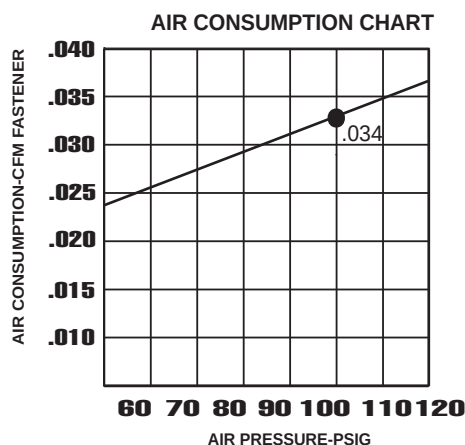
SCS200 STANDARD 1/2" CROWN STAPLER

Part #515700

1	502996	1	UM Hd. Bolt	42	502986	1	Trigger Assembly
2	502997	1	Flat Washer	*43	515735	1	Bumper
3	502969	1	Exhaust Cover	44	515743	1	Washer
4	511065	2	Wave Washers	*45	503240	1	O-Ring
5	515741	4	Hex. Soc. Hd. Bolt	46	515710	1	Bottom Assembly
6	515701	1	Cap Assembly	47	515717	1	Stopper
7	502236	1	Spacer	48	515718	1	Rolled Pin
8	502971	1	Piston Stopper	49	515719	6	Hex. Soc. HD Bolt
9	502972	1	Compression Spring	50	515711	1	Spring Assembly
*10	503021	1	O-Ring	51	515720	1	Latch
11	515402	1	Piston Head Valve	52	511754	1	Rolled Pin
*12	503252	1	O-Ring	53	515745	1	Driver Guide Cover
*13	503218	2	O-Ring	54	515764	1	Rolled Pin
14	502974	1	Collar	55	515723	1	Set Plate
15	502975	1	Cylinder Cap Seal	56	515724	1	Rolled Pin
*16	503219	1	O-Ring	57	515747	1	Nose
17	515742	1	Driver Assembly	58	515760	1	Hex. Soc. HD Bolt+SW
18	515703	1	Cylinder Assembly	59	515748	1	Magazine Assembly
*19	503220	1	O-Ring	60	515726	1	Rolled Pin
*20	503246	1	O-Ring	61	515727	1	Rolled Pin
21	515715	1	Cylinder Ring	62	515728	1	Front Cover
*22	515713	1	O-Ring	63	515729	1	Back Cover Assembly
23	502980	2	Step Pin	64	503238	1	Hex. Soc. HD Bolt
24	515407	1	Housing/ w Thead Insert	65	503205	1	Rolled Pin
*25	503222	2	O-Ring	66	515755	1	Position Bushing
26	503224	1	Rolled Pin	67	515721	1	Pusher Assembly
27	503223	1	Rolled Pin	68	515757	1	Stopper
28	515704	1	Paslode Logo Label	69	515758	1	Spring
29	515705	1	Paslode Logo Label	70	515732	1	Constant Force Spring
30	502981	1	Gasket	71	615759	1	Roller
31	515706	1	End Cap	72	515731	1	Rolled Pin
32	515714	1	Hex Soc. HD Bolt	73	515756	1	Shaft
*33	502998	4	Hex Soc. HD Bolt	*74	515434	1	PU Ring
34	515716	2	Seal	75	515761	1	Lock Nut
35	515736	1	Belt Hook	76	515734	1	UM HD Bolt
36	515737	1	Belt Hook Bracket	77	515763	1	Spring Washer
37	511762	1	Air Plug	78	515733	1	Bracket
38	515707	1	Depth of Drive Assy.	79	515740	2	Hex. Soc. HD Bolt
39	515708	1	Safety Assembly	80	503235	1	Lock Nut
40	515709	1	Bump Fire Trigger Kit	**81	515753	1	Warning Label
41	515738	1	Spring	82	515749	1	Magazine Label

* Denotes Normal Wear Items

** Make sure Warning Label (515553) is properly affixed
Replace if necessary.



SAFETY INSTRUCTIONS

WEAR EYE AND HEARING PROTECTION

Always wear hearing protection and eye protection devices, including side shields when operating or working in the vicinity of a tool.



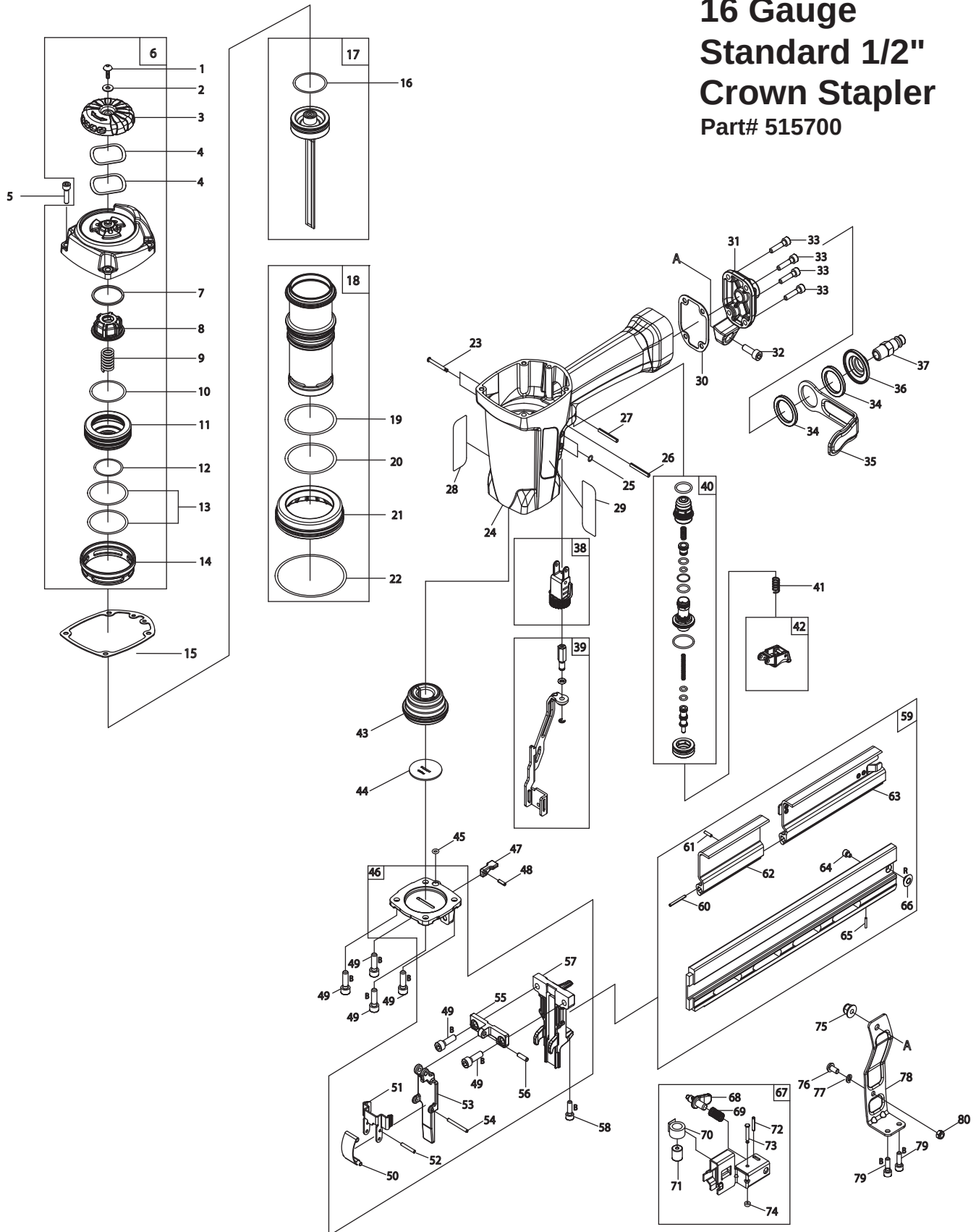
DO NOT EXCEED MAXIMUM RECOMMENDED AIR PRESSURE

Operate the tool using only the recommended air pressure. Do not exceed the maximum air pressure marked on the tool. Be sure the air pressure gauge is operating properly and check it at least twice a day.



Never use any bottled air or gases such as oxygen to operate the tool since they could cause the tool to explode.

MODEL SCS200
16 Gauge
Standard 1/2"
Crown Stapler
 Part# 515700



ACCESSORIES

Safety Glasses

Clear

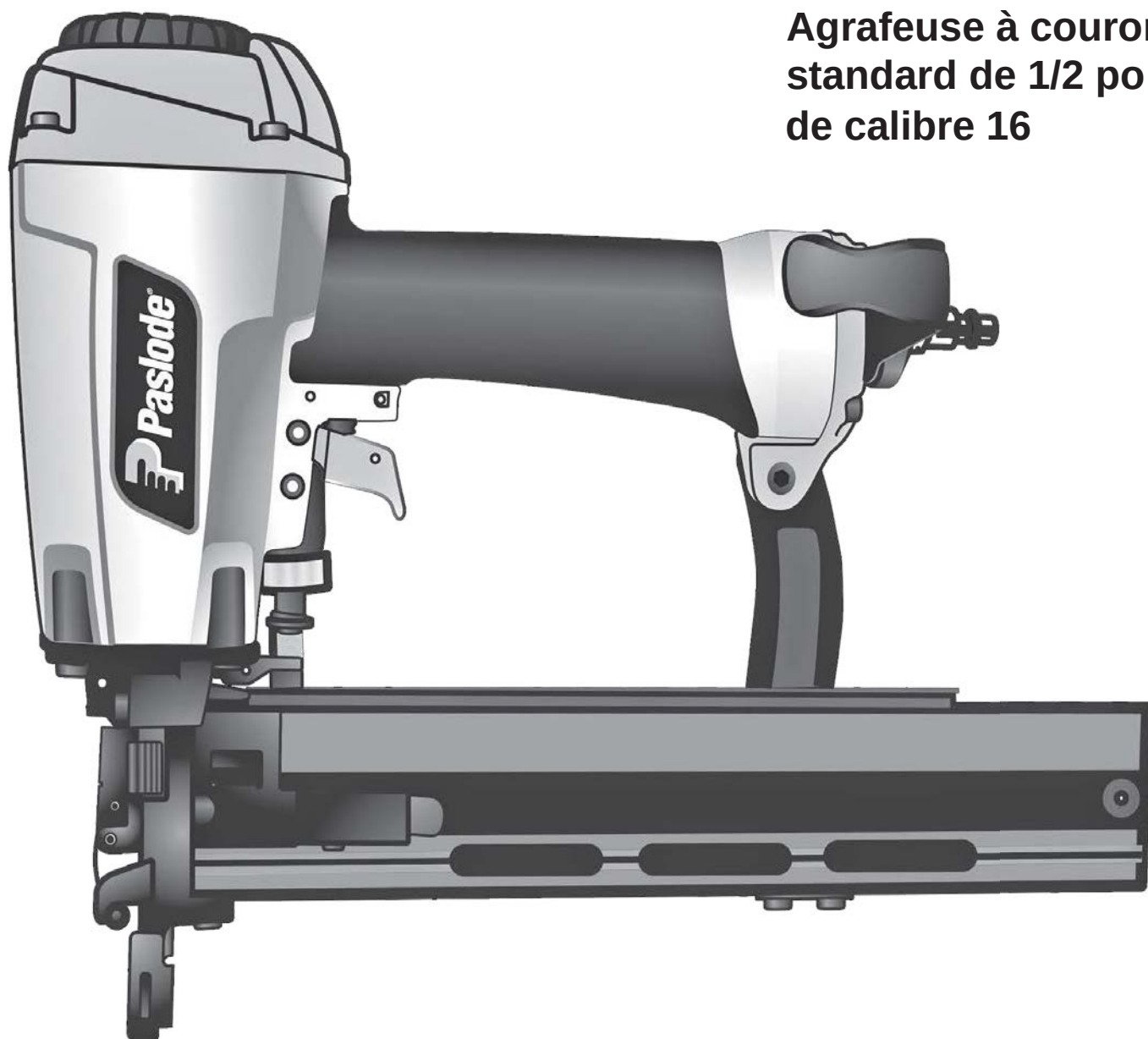


Part No. 401382



An Illinois Tool Works Company
120 Travail Road
Markham, ON L3S 3J1

MODÈLE SCS200
Agrafeuse à couronne
standard de 1/2 po
de calibre 16



IMPORTANT!

NE PAS DÉTRUIRE

Il est de la responsabilité du client de
s'assurer que tous les utilisateurs et le
personnel d'entretien lisent et comprennent
ce manuel.

**MANUEL D'UTILISATION
ET SCHÉMAS**

INTRODUCTION

L'agrafeuse à couronne standard **PASLODE® SCS200** est un outil de qualité prévu pour des travaux résidentiels. Cet outil offrira un rendement efficace et fiable s'il est utilisé selon les lignes directrices du fabricant. Veuillez étudier ce manuel ainsi que les consignes de sécurité afin de bien comprendre l'utilisation de cet outil.

CARACTÉRISTIQUES DE L'OUTIL ET DES ATTACHES	3
CONSIGNES DE SÉCURITÉ	4
UTILISATION DE L'OUTIL	5
VUE ÉCLATÉE ET LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE	10-11
ACCESSOIRES	12

GARANTIE DE L'OUTIL ET LIMITATIONS

Paslode garantit que les outils pneumatiques de fixation, leurs pièces et leurs accessoires nouvellement achetés seront exempts de tout défaut de matériaux et de fabrication pour la période indiquée ci-dessous, à partir de la date de livraison à l'utilisation originale.

GARANTIE COMPLÈTE D'UN AN

Une garantie complète d'un an s'appliquera à toutes les pièces, à l'exception des pièces couvertes de façon particulière par une garantie prolongée.

GARANTIE LIMITÉE PROLONGÉE DE CINQ ANS

Une garantie de cinq ans s'appliquera à toutes les pièces moulées de l'assemblage du boîtier et du couvercle.

DÉCLARATION DE GARANTIE

Cette garantie est limitée aux outils vendus et à l'entretien requis aux États-Unis (et au Canada). Pour obtenir des renseignements sur le service de garantie aux États-Unis (et au Canada), se référer à la liste des centres de service fournie avec votre outil.

En vertu des présentes, la seule responsabilité de Paslode sera de remplacer toute pièce ou tout accessoire qui s'avère défectueux au cours de la période de temps indiquée. Tout remplacement d'une pièce ou d'un accessoire fourni dans le cadre de cette garantie disposera d'une garantie d'une durée égale au temps restant de la garantie concernant la pièce remplacée. Cette garantie ne s'applique pas au remplacement d'une pièce du fait de son usure normale.

Cette garantie est annulée si l'outil a été soumis à une mauvaise utilisation, à de mauvais traitements, à des dommages accidentels ou intentionnels, s'il a été utilisé avec des attaches qui ne répondent pas aux spécifications de Paslode, en taille ou en qualité, s'il a été entretenu de façon inappropriée, réparé avec des pièces qui ne sont pas d'origine, endommagé durant le transport ou la manipulation, modifié ou réparé d'une façon qui affecte ou réduit le rendement de l'outil.

PASLODE NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, EN CE QUI CONCERNE LA QUALITÉ MARCHANDE, L'ADÉQUATION, OU AUTRE, À L'EXCEPTION DE LA DÉCLARATION CI-DESSUS, et la responsabilité de Paslode, COMME DÉCLARÉE ET CONVENUE CI-DESSUS, remplace toute autre garantie découlant de l'utilisation ou du rendement de celui-ci, ou liée à ceux-ci, sauf dans la limite prévue plus généralement par la législation en vigueur. PASLODE NE POURRA AUCUNEMENT ÊTRE TENU RESPONSABLE DE TOUT DOMMAGE DIRECT, INDIRECT OU CONSÉQUENT, Y COMPRIS, ENTRE AUTRES, LES DOMMAGES DÉCOULANT DE LA PERTE DE PROFITS OU DE PRODUCTION ANTICIPÉS, DU GASPILLAGE DE MATÉRIAUX, DE L'AUGMENTATION DES COÛTS DE FONCTIONNEMENT, OU AUTREMENT.

Paslode se réserve le droit de modifier les caractéristiques, l'équipement ou la conception à tout moment, sans préavis et sans encourir aucune obligation.

CARACTÉRISTIQUES DE L'OUTIL ET DES ATTACHES

CARACTÉRISTIQUES DE L'OUTIL

No DE MODÈLE	SCS200 (no de pièce : 515700)
HAUTEUR	11,7 po
LARGEUR	3,4 po
LONGUEUR	15,1 po
POIDS	5 lb 9 oz
PRESSIION DE FONCTIONNEMENT	80 à 120 psi (5,5 à 8,3 bars)

CARACTÉRISTIQUES DES ATTACHES

LONGUEUR DES AGRAFES	0,75 à 2 po
DIAMÈTRE DES AGRAFES	Calibre 16

RACCORDS PNEUMATIQUES DE L'OUTIL :

Cet outil utilise un raccord mâle N.P.T. de ¼ po. Le diamètre intérieur doit être d'au moins 0,28 po (7 mm). Le raccord doit être capable de libérer la pression d'air de l'outil lorsqu'il est débranché de l'alimentation en air.

PRESSIION D'AIR DE FONCTIONNEMENT :

De 80 à 120 psi (de 5,5 à 8,3 bars). Choisir une pression d'air de fonctionnement dans cette plage pour obtenir le rendement maximum de l'outil.

NE PAS DÉPASSER CETTE PRESSIION DE FONCTIONNEMENT RECOMMANDÉE.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

Ces consignes de sécurité offrent les renseignements nécessaires pour une utilisation sécuritaire des outils Paslode®. **NE PAS ESSAYER D'UTILISER L'OUTIL AVANT D'AVOIR LU ET COMPRIS TOUTES LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET TOUTES LES INSTRUCTIONS DU MANUEL.**



PORTER DE L'ÉQUIPEMENT DE PROTECTION POUR LES YEUX ET L'OUÏE

Toujours porter des dispositifs de protection pour les yeux et l'ouïe qui sont conformes aux exigences de la norme ANSI Z87.1, lors de l'utilisation d'un outil ou en travaillant à proximité d'un outil. L'employeur est responsable de s'assurer que les employés utilisent des dispositifs de protection pour les yeux. Porter un casque de sécurité lorsque l'environnement l'exige.

L'OUTIL DOIT ÊTRE UTILISÉ UNIQUEMENT AUX FINS PRÉVUES POUR CELUI-CI

Ne pas jeter l'outil à terre, ni frapper le boîtier en aucune manière, ni utiliser l'outil comme un marteau pour enfoncer du matériel en place.

NE JAMAIS CHAHUTER AVEC L'OUTIL

L'outil n'est pas un jouet alors, ne pas l'utiliser ainsi. Ne jamais chahuter avec l'outil ou le pointer vers vous ou vers une autre personne, même si vous pensez qu'il n'est pas chargé.

NE JAMAIS PRÉSUMER QUE L'OUTIL EST VIDE

Vérifier le magasin, des attaches peuvent se trouver encore dans l'outil. Même si vous pensez que l'outil est vide ou débranché, ne jamais le pointer vers vous ou vers une autre personne. Des attaches cachées pourraient être tirées à partir de l'outil.

NE JAMAIS SERRER LA GÂCHETTE EN POSITION VERROUILLÉE OU ACTIVÉE

La gâchette de l'outil ne doit jamais être trafiquée, désactivée ou serrée en position verrouillée ou activée, car cela permettrait à l'outil de tirer une attache chaque fois que l'élément de contact touche la pièce à travailler.

NE PAS CHARGER DES ATTACHES LORSQUE L'ALIMENTATION EN AIR EST BRANCHÉE, LORSQUE LA GÂCHETTE EST ENFONCÉE OU LORSQUE L'ÉLÉMENT DE CONTACT TOUCHE LA PIÈCE À TRAVAILLER

Lors du chargement d'attaches dans l'outil, s'assurer de débrancher l'alimentation en air et de ne pas enfoncer la gâchette ou l'élément de contact sur la pièce à travailler.



UTILISER L'OUTIL UNIQUEMENT SUR UNE PIÈCE À TRAVAILLER

L'outil doit être utilisé uniquement lorsqu'il est en contact avec la pièce à travailler. Même dans ce cas, il faut faire attention lorsque l'on travaille sur des matériaux fins ou à proximité des bords et des coins de la pièce de travail, car les attaches peuvent traverser la pièce à travailler ou s'en écarter.



NE PAS DÉACTIVER OU RETIRER L'ÉLÉMENT DE CONTACT POUR LA PIÈCE À TRAVAILLER

Cet outil est équipé d'un mécanisme de sécurité, appelé l'élément de contact, qui aide à empêcher les déclenchements accidentels. Ne jamais trafiquer, désactiver ou retirer l'élément de contact. Ne pas utiliser l'outil si l'élément de contact ne semble pas fonctionner correctement. L'outil pourrait se décharger soudainement.

DÉBRANCHER L'OUTIL QUAND IL N'EST PAS UTILISÉ

Toujours débrancher l'outil de l'alimentation en air lorsqu'il n'est pas utilisé, lorsque vous quittez la zone de travail, ou lorsque vous déplacez l'outil à un autre endroit. L'outil ne doit jamais être laissé sans surveillance, car des personnes ne connaissant pas l'outil pourraient le manipuler et se blesser ou blesser d'autres personnes.

TRANSPORTER L'OUTIL UNIQUEMENT PAR SA POIGNÉE

Toujours transporter l'outil par sa poignée uniquement. Ne jamais transporter l'outil par le tuyau d'air ou avec la gâchette enfoncée, car cela pourrait éjecter une attache accidentellement et vous blesser ou blesser quelqu'un d'autre.

NE PAS FRAGILISER LE BOÎTIER DE L'OUTIL

Le boîtier de l'outil est un récipient sous pression et il ne doit jamais être fragilisé en gravant ou en poinçonnant le nom de l'entreprise, du lieu de travail ou autre, sur sa surface.

DÉBRANCHER L'OUTIL LORS DES RÉPARATIONS OU DU DÉGAGEMENT DE BOURRAGES

Ne jamais essayer de dégager un bouchage ou de réparer un outil sans le débrancher de l'alimentation en air et sans retirer les attaches restant dans l'outil.

TOUJOURS UTILISER LE BON RACCORD POUR L'OUTIL

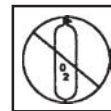
Seuls des raccords MÂLES de type pneumatique doivent être installés sur l'outil, afin que l'air sous haute pression puisse être évacué dans l'atmosphère dès que l'alimentation en air est débranchée.

NE JAMAIS installer de raccords FEMELLES à déconnexion rapide sur l'outil. Les raccords femelles vont emprisonner l'air sous haute pression dans l'outil lorsque l'alimentation en air est débranchée, ce qui laisse l'outil chargé et capable d'éjecter au moins une attache.



NE JAMAIS DÉPASSER LA PRESSION D'AIR MAXIMALE RECOMMANDÉE

Utiliser l'outil uniquement à la pression d'air recommandée. Ne pas dépasser la pression d'air maximale indiquée sur l'outil. S'assurer que la jauge de pression d'air fonctionne correctement et la vérifier au moins deux fois par jour.



Ne jamais utiliser d'air ou de gaz en bouteille comme de l'oxygène pour faire fonctionner l'outil, car ceux-ci pourraient faire exploser l'outil. Ne pas utiliser cet outil dans des atmosphères explosives.

INSPECTER L'OUTIL, VÉRIFIER SON BON FONCTIONNEMENT

UTILISER UNIQUEMENT DES PIÈCES DE RECHANGE ET DES ATTACHES RECOMMANDÉES PAR PASLODE

Utiliser uniquement des pièces de rechange et des attaches conçues spécialement et recommandées par Paslode pour une utilisation avec l'outil et pour le travail à effectuer. L'utilisation de pièces de rechange et d'attaches non autorisées ou une modification quelconque de l'outil peut créer des situations dangereuses. Remplacer toutes les étiquettes de mise en garde manquantes. Se référer au schéma de l'outil pour trouver les numéros des pièces et leur emplacement.

⚠ MISE EN GARDE

Si toute instruction énoncée ci-dessus n'est pas suivie, cela pourrait entraîner des blessures graves pour l'utilisateur de l'outil et les personnes présentes, ou bien endommager l'outil ou causer d'autres dommages matériels

Communiquer avec votre représentant local de Paslode pour une présentation du programme de sensibilisation à la sécurité de Paslode

UTILISATION DE L'OUTIL

Les attaches

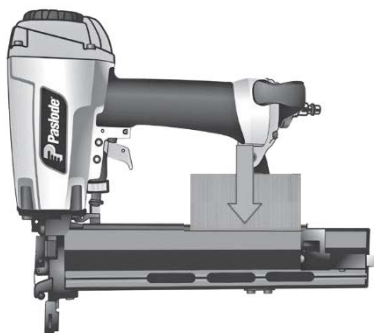
L'agrafeuse à couronne standard Paslode® SCS200 utilise les attaches Paslode® de calibre 16 conçues pour être utilisées avec cet outil. L'utilisation d'attaches qui ne répondent pas aux normes de Paslode pourrait endommager l'outil et annuler automatiquement toute garantie.

Chargement des attaches

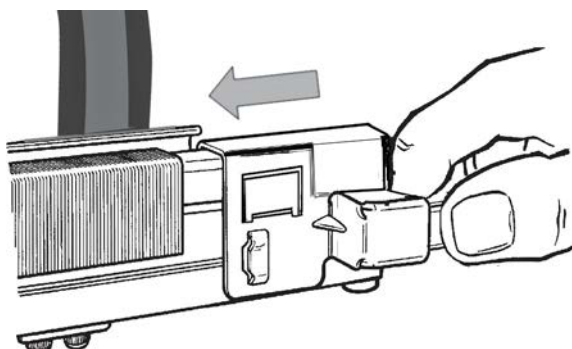
Étape no 1 : Débrancher l'outil de l'alimentation en air, tirer le pourvoyeur vers l'arrière jusqu'à ce qu'il s'enclenche à l'extrémité du magasin. Le couvercle du rail s'ouvrira automatiquement.



Étape no 2 : Insérer la bande d'agrafes dans le rail du magasin.



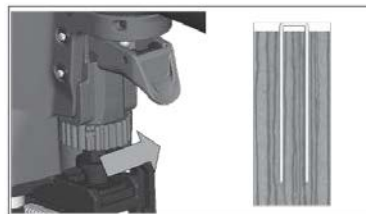
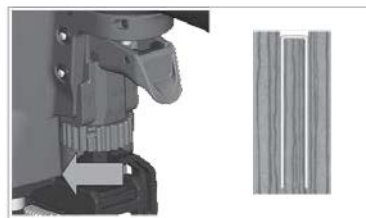
Étape no 3 : Appuyer sur le levier de libération du loquet du pourvoyeur ou libérer le pourvoyeur et le faire glisser vers l'avant jusqu'à ce qu'il touche la bande d'agrafes. Rebrancher l'alimentation en air. L'outil est maintenant prêt à être utilisé.



Réglage de la profondeur d'entraînement

Débrancher l'alimentation en air.

Pour régler la profondeur d'entraînement, tourner la roue de réglage située sous la gâchette.



Dégager un bouchage

À l'occasion, il est possible qu'une attache se coince. Du fait de la conception unique de l'agrafeuse Paslode, il est facile de dégager une attache coincée :

1. Débrancher l'alimentation en air.
2. Tirer sur le loquet pour libérer le guide frontal. Faire pivoter ce guide vers l'avant.
3. Dégager le bouchage et pousser la lame d'entraînement vers le haut à sa position normale.
4. Refermer le guide frontal et le verrouiller. Vérifier que l'élément de contact bouge librement.



Fonction de verrouillage

Le but de cette fonction est d'empêcher des cycles à vide inutiles, ce qui pourrait gâcher des planches de bois et endommager des composants de l'outil. L'élément de contact se bloquera lorsque le pourvoyeur atteindra la zone de verrouillage. Lors d'un changement de taille d'agrafe ou du chargement des agrafes au début de la journée de travail, il faut inspecter le magasin et le nez pour vérifier qu'aucune attache n'a été laissée dans l'outil.

UTILISATION DE L'OUTIL

Déclenchement successif (au rebond) avec la gâchette orange

Saisir fermement la poignée.

Appuyer sur la gâchette et déplacer l'outil le long de la pièce à travailler avec un mouvement ponctué de rebonds, enfoncer l'élément de contact aux endroits où une attache doit être placée.

Maintenir la gâchette enfoncée et continuer à faire rebondir l'élément de contact sur la pièce à travailler, en plaçant l'outil au-dessus de celle-ci aussi soigneusement que possible.

Lorsque le nombre souhaité d'attaches a été atteint, relâcher la gâchette de l'outil pour éviter toute éjection accidentelle d'agrafe.



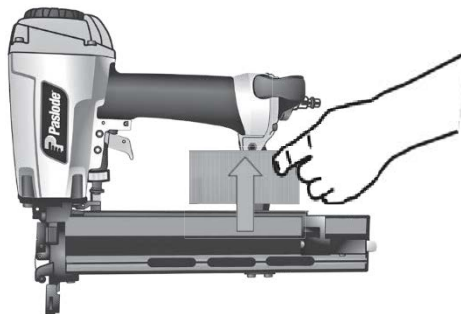
MISE EN GARDE



Ne pas coincer ni maintenir la gâchette avec autre chose que votre main.

Déchargement des agrafes :

Pour décharger des agrafes, tirer simplement le pourvoyeur avec l'arrière du magasin, en position verrouillée, le couvercle du magasin s'ouvrira automatiquement. Faire glisser les agrafes vers l'arrière du magasin et dégager la bande d'agrafes du rail.



ENTRETIEN

Les outils Paslode® sont conçus pour un entretien facile. Quelques détails très simples assureront une utilisation sans problèmes et une longue durée de vie de l'outil. Toute personne utilisant ou assurant l'entretien de l'outil doit lire les consignes de sécurité et d'entretien. Étudier le dessin schématique avant d'entamer toute réparation sur l'outil.

Les outils pneumatiques doivent être inspectés régulièrement, et les pièces usées ou brisées doivent être remplacées pour que l'outil puisse fonctionner de façon sécuritaire et efficace. En outre, les éléments figurant au tableau d'entretien doivent être souvent vérifiés.

Entretien par temps froid

Lorsque la température est en dessous de zéro, les outils doivent être conservés au chaud par toute méthode pratique et sécuritaire. Si cela n'est pas possible, la procédure suivante doit être utilisée pour réchauffer les outils.

- ☐ Réduire la pression d'air réglée à 30 psi.
- ☐ Retirer toutes les attaches de l'outil.
- ☐ Brancher l'alimentation en air et tirer une fois à blanc. La pression d'air réduite sera suffisante pour tirer à blanc. Une utilisation à vitesse lente a tendance à réchauffer les pièces mobiles. Le ralentissement du piston aide la butée et les joints toriques à retrouver leur souplesse.



ATTENTION



Ne jamais tirer à blanc avec l'outil lorsque la pression est élevée.

- ☐ Lorsque l'outil est réchauffé, réajuster le régulateur à la pression de travail appropriée et recharger l'outil.
- ☐ Ouvrir le drain sur le réservoir du compresseur d'air afin d'éliminer toute l'humidité au moins une fois par jour dans des conditions extrêmement froides ou humides. Quelques onces d'antigel dans le réservoir permettront de garder l'air exempt de givre.

Tester l'outil après une réparation

Après le remplacement d'une pièce quelconque, il est important de vérifier le bon fonctionnement de l'outil. Cela assure que l'outil a été remonté correctement, qu'il peut être utilisé de façon sécuritaire et qu'il permettra de faire du bon travail.

- ☐ S'assurer que toutes les pièces sont bien serrées.
- ☐ S'assurer que l'élément de contact est correctement installé par rapport à la gâchette, et que les deux pièces bougent librement.
- ☐ S'assurer que le magasin est correctement fixé.
- ☐ S'assurer que les renseignements de sécurité requis sur l'outil sont lisibles.
- ☐ Utiliser uniquement des attaches approuvées par Paslode dans l'outil et s'assurer qu'elles conviennent au travail prévu.
- ☐ S'assurer qu'un raccord à air mâle est branché sur l'outil de façon sécuritaire.
- ☐ Tester l'outil en enfonçant des attaches dans une pièce à travailler identique à celle qui est prévue pour le travail.
- ☐ Vérifier les fuites d'air sur l'outil lors du test et vérifier la séquence d'utilisation appropriée.
- ☐ S'assurer que toutes les attaches sont enfoncées à la même profondeur et que la couronne de l'attache affleure la pièce à travailler. La plupart des problèmes mineurs peuvent être résolus rapidement et facilement à l'aide du tableau d'entretien ci-après. Si le problème persiste, communiquer avec votre détaillant Paslode pour obtenir de l'aide.

ENTRETIEN



ATTENTION



Débrancher l'outil lors des réparations ou du dégagement de bouchages.

ACTION	POURQUOI	COMMENT
Drainer le filtre d'alimentation en air (tous les jours).	Empêcher l'accumulation d'humidité et de poussière.	Ouvrir le robinet de purge manuelle (la plupart des systèmes d'alimentation en air disposent d'un tel robinet).
Nettoyer l'élément du filtre, puis souffler de l'air à travers le filtre dans la direction opposée à celle du flux normal.	Empêcher l'encrassement du filtre par de la poussière.	Laver à l'eau et au savon ou suivre les instructions du fabricant.
Vérifier que toutes les vis sur l'outil sont bien serrées.	Empêcher des fuites d'air et favoriser un fonctionnement efficace.	Vérifier les vis tous les jours.
S'assurer que l'élément de contact fonctionne correctement.	Favoriser la sécurité de l'utilisateur et un fonctionnement efficace de l'outil.	Nettoyer par soufflage tous les jours.
Garder le magasin et le mécanisme de chargement propres.	Éviter le bouchage d'attaches.	Nettoyer par soufflage tous les jours.
Utiliser uniquement des pièces de rechange Paslode.	Garder l'outil en bon état de fonctionnement et conserver la garantie de Paslode pour l'outil.	Commander toute pièce de rechange auprès d'un détaillant Paslode.

DÉPANNAGE PAR L'UTILISATEUR



ATTENTION



Débrancher l'outil lors des réparations ou du dégagement de bouchages.

PROBLÈME	MESURE CORRECTIVE
Les attaches ne s'enfoncent pas complètement dans le bois.	Ajuster le réglage de profondeur d'entraînement (diminuer la longueur). Augmenter la pression d'air (ne pas dépasser 120 psi).
Les attaches pénètrent correctement lors d'une utilisation normale, mais elles ne s'enfoncent pas complètement à des vitesses plus élevées.	Augmenter le flux d'air vers l'outil; utiliser des tuyaux d'air plus gros (diamètre intérieur d'au moins 3/8 po).
Les attaches s'enfoncent trop profondément dans le bois.	Ajuster le réglage de profondeur d'entraînement (augmenter la longueur). Réduire la pression d'air.
Les attaches se coincent dans le nez de l'outil.	Ouvrir le loquet du guide frontal, retirer l'attache coincée, et refermer le loquet de façon sécuritaire.
L'outil saute durant l'utilisation; de temps en temps, aucune attache n'est éjectée.	Vérifier que le magasin contient des attaches appropriées. Le pourvoyeur du magasin doit glisser librement. Si nécessaire, retirer les débris présents. S'assurer que des attaches appropriées sont utilisées. Utiliser uniquement des attaches qui répondent aux spécifications de Paslode®. Augmenter le flux d'air vers l'outil; utiliser des tuyaux d'air plus gros (diamètre intérieur d'au moins 3/8 po). Ajuster l'élément de contact lorsque cela est possible.
L'outil semble fonctionner, mais aucune attache n'est éjectée.	Vérifier que le magasin contient des attaches appropriées. Les attaches doivent glisser librement sans pression du pourvoyeur. Ouvrir le loquet du guide frontal et vérifier la présence de bouchages ou de débris, le cas échéant. Augmenter la pression d'air (ne pas dépasser 120 psi).
Des fuites d'air au capuchon lorsque l'outil est alimenté en air.	Serrer les vis du capuchon.

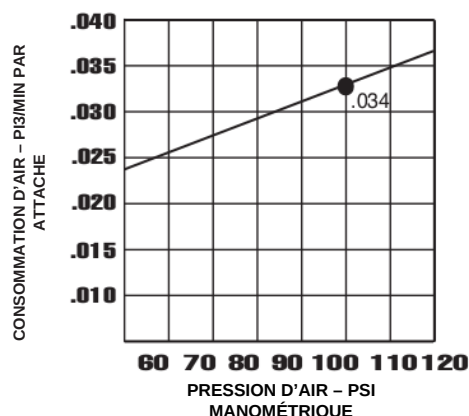
LÉGENDE DES PIÈCES SCS200 AGRAFEUSE À COURONNE STANDARD DE ½ po SCS200 No de pièce : 515700

1	502996	1	Boulon à tête UM	42	502986	1	Assemblage de gâchette
2	502997	1	Rondelle plate	*43	515735	1	Butoir
3	502969	1	Rondelle plate	44	515743	1	Rondelle
4	511065	2	Rondelle ondulée	*45	503240	1	Joint torique
5	515741	4	Boulon à tête hexagonale	46	515710	1	Assemblage inférieur
6	515701	1	Capuchon	47	515717	1	Butée
7	502236	1	Entretoise	48	515718	1	Goupille cylindrique
8	502971	1	Butée de piston	49	515719	6	Boulon à tête hexagonale
9	502972	1	Ressort de pression	50	515711	1	Assemblage de ressort
*10	503021	1	Joint torique	51	515720	1	Loquet
11	515402	1	Soupape de tête de piston	52	511754	1	Goupille cylindrique
*12	503252	1	Joint torique	53	515522	1	Couvercle du guide d'entraînement
*13	503218	2	Joint torique	54	515764	1	Goupille cylindrique
14	502974	1	Collet	55	515723	1	Plaque de retenue
15	502975	1	Joint du capuchon de cylindre	56	515724	1	Goupille cylindrique
*16	503219	1	Joint torique	57	515747	1	Nez
17	515742	1	Dispositif d'entraînement	58	515760	1	Boulon à tête hexagonale+SW
18	515703	1	Assemblage du cylindre	59	515748	1	Assemblage de magasin
*19	503220	1	Joint torique	60	515726	1	Goupille cylindrique
*20	503246	1	Joint torique	61	515727	1	Goupille cylindrique
21	515715	1	Collet de cylindre	62	515728	1	Couvercle de magasin avant
*22	515713	1	Joint torique	63	515729	1	Couvercle de magasin arrière
23	502980	2	Boulon pylône	64	503238	1	Boulon à tête hexagonale
24	515407	1	Bâti avec filet rapporté	65	503205	1	Goupille cylindrique
*25	503222	2	Joint torique	66	515755	1	Bague de positionnement
26	503224	1	Goupille cylindrique	67	515721	1	Assemblage de poussoir
27	503223	1	Goupille cylindrique	68	515757	1	Butée
28	515704	1	Logo Paslode	69	515758	1	Ressort
29	515705	1	Logo Paslode	70	515732	1	Ressort
30	502981	1	Joint	71	615759	1	Galet
31	515706	1	Bouchon	72	515731	1	Goupille cylindrique
32	515714	1	Boulon à tête hexagonale	73	515756	1	Arbre
*33	502998	1	Boulon à tête hexagonale	*74	515434	1	Bague PU
34	515716	1	Joint d'étanchéité	75	515761	1	Contre-écrou
35	515736	1	Crochet de ceinture	76	515734	1	Boulon à tête UM
36	515737	1	Support de crochet de ceinture	77	515763	1	Rondelle à ressort
37	511762	1	Prise d'air	78	515733	1	Support
38	515707	1	Ass. de profondeur d'entraînement	79	515740	2	Boulon à tête hexagonale
39	515708	1	Assemblage de sécurité	80	503235	1	Contre-écrou
40	515709	1	Ensemble de la gâchette de tir par rafales	**81	515753	1	Étiquette de mise en garde
41	515738	1	Ressort	82	515749	1	Étiquette du magasin

* Indique des pièces présentant une usure normale

** S'assurer que l'étiquette de mise en garde (515553) est correctement apposée. La remplacer si nécessaire.

TABLEAU DE LA CONSOMMATION D'AIR



CONSIGNES DE SÉCURITÉ



PORTER UNE PROTECTION POUR LES YEUX ET L'OUÏE



Toujours porter des dispositifs de protection pour les yeux et l'ouïe, y compris des écrans latéraux lors de l'utilisation d'un outil ou lors du travail à proximité d'un outil.

NE PAS DÉPASSER LA PRESSION D'AIR MAXIMALE RECOMMANDÉE

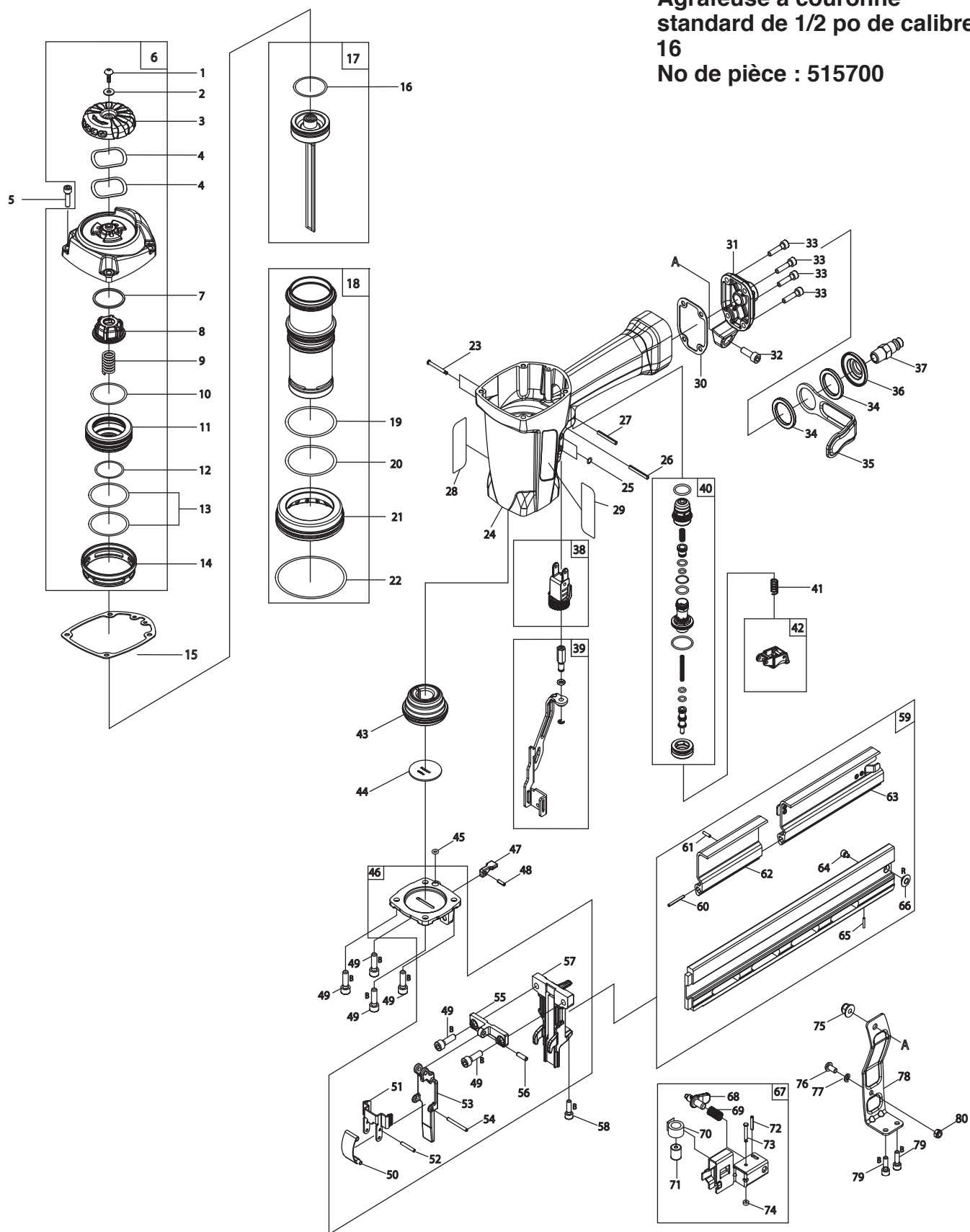


Utiliser l'outil uniquement à la pression d'air recommandée. Ne pas dépasser la pression d'air maximale indiquée sur l'outil. S'assurer que la jauge de pression d'air fonctionne correctement et la vérifier au moins deux fois par jour.



Ne jamais utiliser d'air ou de gaz en bouteille comme de l'oxygène pour faire fonctionner l'outil, car ceux-ci pourraient faire exploser l'outil.

MODÈLE SCS200
Agrafeuse à couronne
standard de 1/2 po de calibre
16
No de pièce : 515700



ACCESSOIRES

Lunettes de sécurité
Transparentes



No de pièce : 401382



An Illinois Tool Works Company
120 Travail Road
Markham, ON L3S 3J1