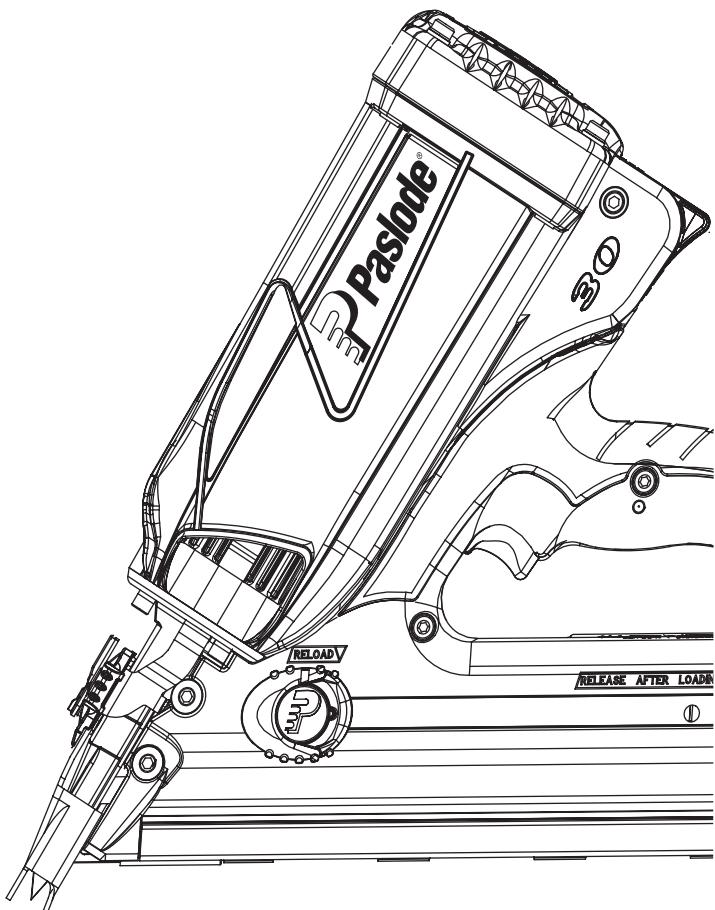




## 30° Cordless Framing Nailer Cleaning Procedure



This procedure provides a simple but effective way to clean your Paslode Cordless Framing Nailer and maintain reliable operation. Regular cleaning and lubrication will also extend part life and provide maximum nail driving power.

Only one tool is necessary to disassemble the Paslode Cordless Framing Nailer in preparation for cleaning: the 5/32" hex key wrench provided with the Paslode Cordless Framing Nailer.

Paslode recommends that an aerosol "Cleaner/Degreaser" or Paslode® Cordless Tool Cleaner (Part No. 219348), (Canada use Part No. 219086) (Australia, New Zealand use Part No. B20544L) be used for cleaning.

This cleaner is available through your local Paslode Dealer.

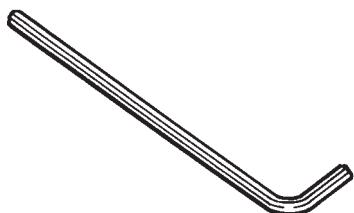
If a different type of cleaner is selected, make sure that it will not damage plastic, rubber or electronic components. Chemical damage to these materials or components may result in the tool being made inoperable.

Although "safety" cleaners generally provide reduced risk of fire and are more stable than other cleaners, they cannot be handled carelessly. Always follow the manufacturer's instructions and never spray cleaner on the Paslode Cordless Framing Nailer, unless the tool has been allowed to cool down.

To begin, you will need the following items:

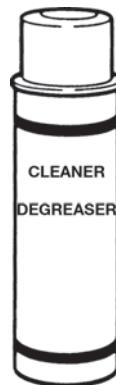
Tool

5/32" Hex Key Wrench



Part No. 401331

Cordless Tool Cleaner/Degreaser



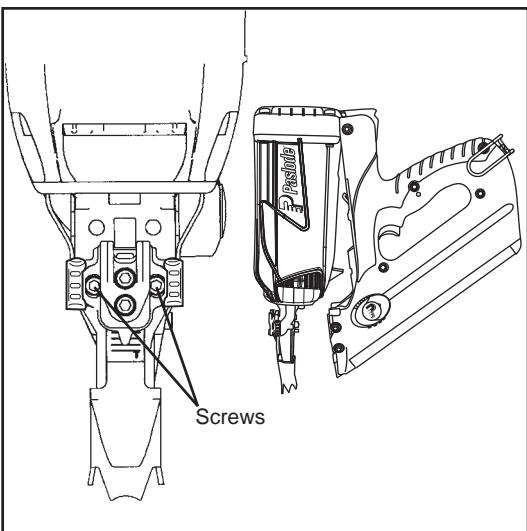
(USA) Part No. 219348  
(Canada) Part No. 219086  
(ANZ) Part No. B20544L

Paslode Cordless Lubricating Oil



(USA and Canada) Part No. 401482  
(ANZ) Part No. B20544F

# Handle-Magazine Removal

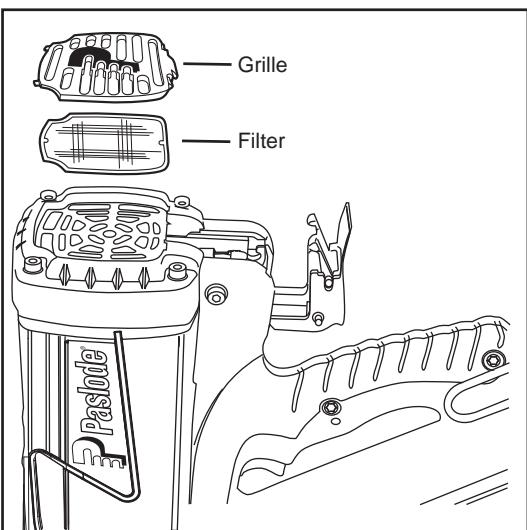


## DANGER

Remove all fasteners, fuel, and battery prior to servicing tool.

### Step 1

Using the 5/32" Hex Key Wrench (# 401331) remove the **Handle-Magazine Assembly** by removing the two #10-24 x 1-1/8" long Socket Head Cap screws from the nose piece of the tool and pivot the **Handle-Magazine Assembly** away from the **Motor Assembly**.

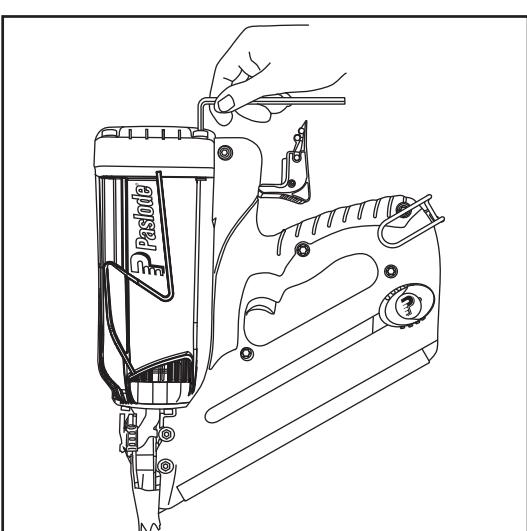


### Step 2

Remove the grille and air filter. Clean them in soapy water or with Paslode Cordless Tool Cleaner/Degreaser.

## DANGER

Never operate the Paslode Cordless Framing nailer unless all four Socket Head Cap Screws are firmly tightened on the cylinder head. Failure to do this could result in tool damage, fire and personal injury.



### Step 3

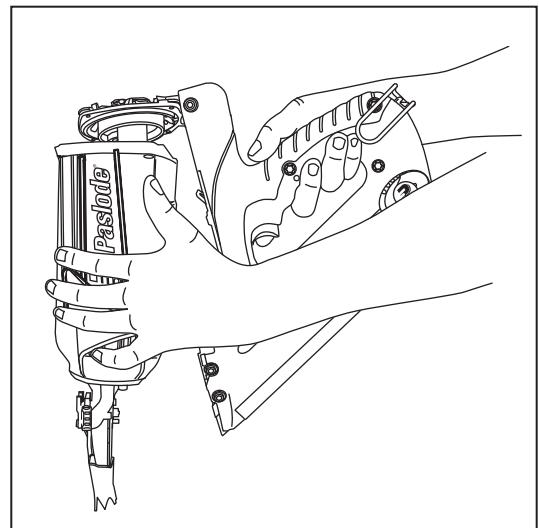
Remove the cap and air filter by unscrewing the four #10-24 Socket Head Cap Screws.

## Handle-Magazine Removal

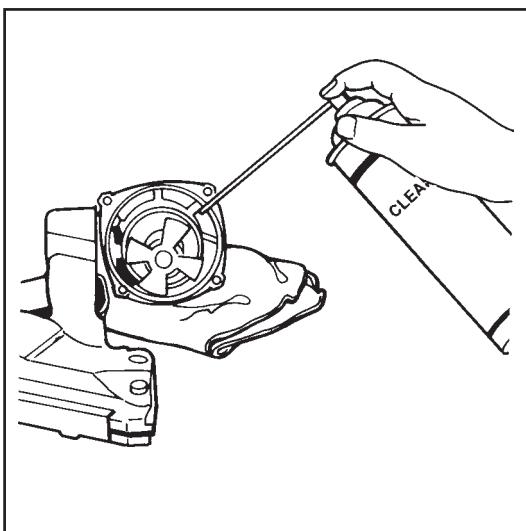
### Step 4

Carefully tilt the **Handle-Magazine Assembly** away from the **Motor Assembly** and gently pull the two assemblies apart. CAUTION: Use care to ensure that the fan does not scratch the combustion chamber. Also be careful when setting the Handle-Magazine Assembly down so that you do not damage the fan blades or bend the fan motor shaft.

You have now separated the tool into two major assemblies, allowing access to the areas that require periodic cleaning and lubrication.



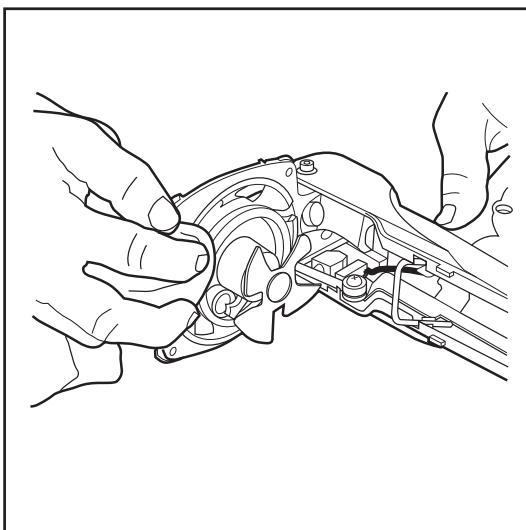
# Cylinder Head



## Step 1

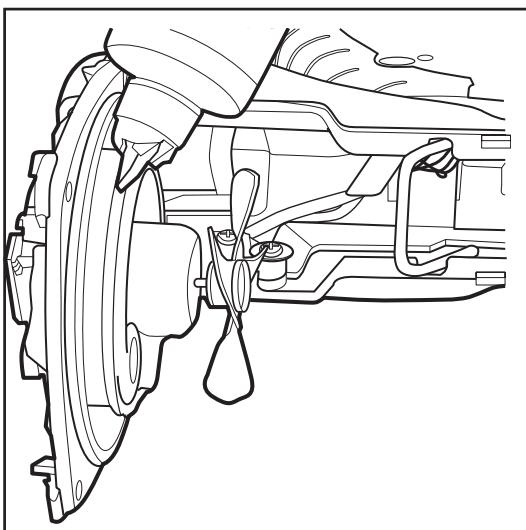
Spray the **Cylinder Head** with cleaner/degreaser. Allow the dirt and debris to drip off.

**DO NOT LET OVER SPRAY OR DIRTY CLEANER/DEGREASER RUN INTO THE HANDLE.**



## Step 2

Using a clean, lint-free rag, wipe off any remaining cleaner or dirt. Make sure the **Seal Rings** and **Spark Plug** are completely clean and clear of debris. Repeat Step 3 to remove any heavy deposits or remaining residue.



## Step 3

Thoroughly lubricate the **Seal Rings** with **Paslode Cordless Lubricating Oil**, part #401482. Make sure oil is applied evenly around entire **Seal Ring**. **Set the Handle/Cylinder Head Assembly aside.**

**Before reassembly, ensure the position of the gap of the 2 X seal rings are 180 degrees, facing away from each other, after lubricating.**

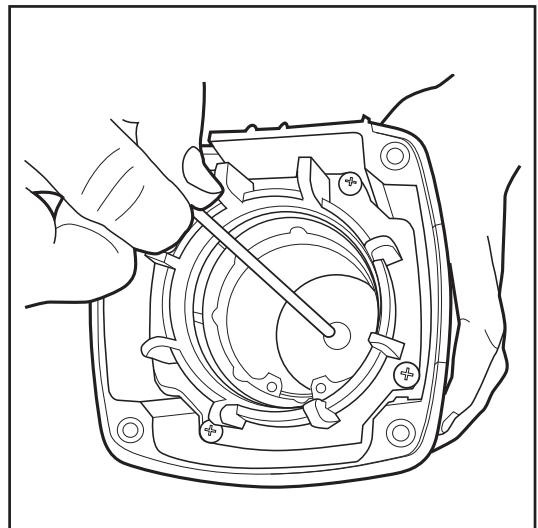
Note:

**Paslode Cordless Lubricating Oil** is specially formulated for use in the **Paslode Cordless Framing Nailer**. The use of other types of lubricants may cause rapid build-up of combustion residue or result in premature part failure.

## **Motor Assembly**

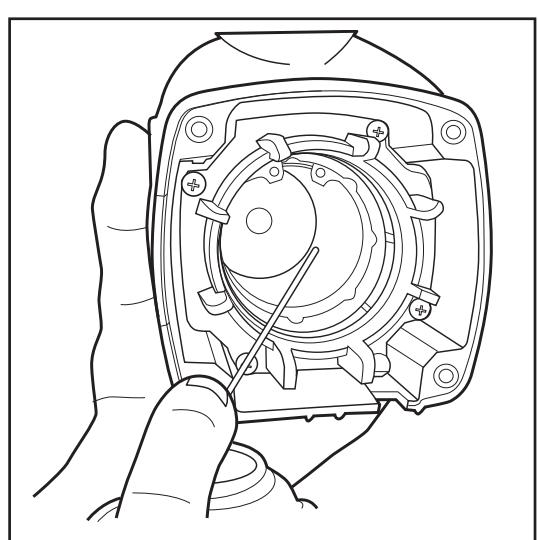
### **Step 1**

Push the **Piston Assembly** to the "down" position using the handle portion of the screwdriver or a clean piece of wood.



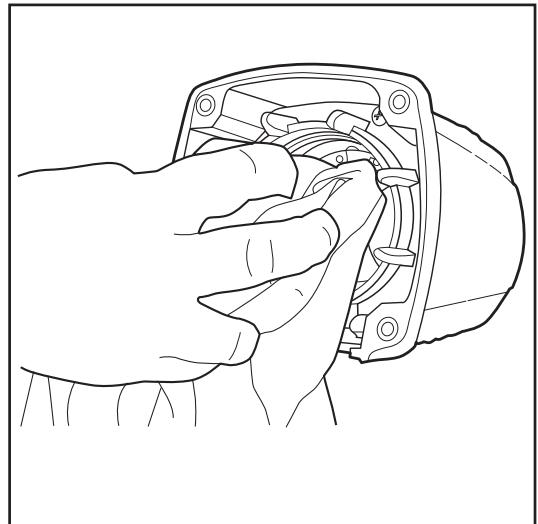
### **Step 2**

Spray a liberal amount of Cordless Tool Cleaner into the inside of **Sleeve** and **Combustion Chamber**. Invert **Motor Assembly**, and let excess cleaner and dirt drain out.

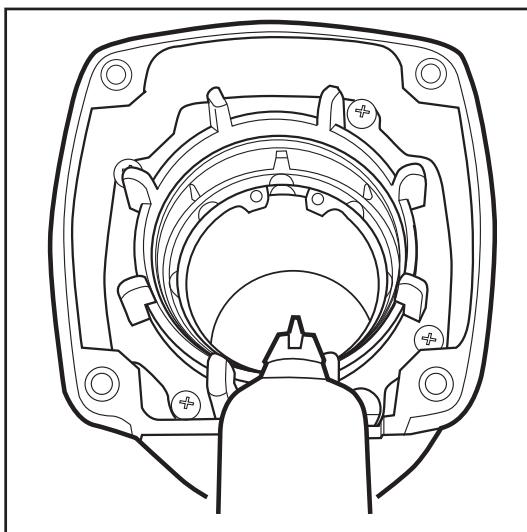


### **Step 3**

Using a clean area of a lint-free rag, wipe off any remaining cleaner or dirt. Repeat Step 2 to remove any heavy deposits or remaining residue.

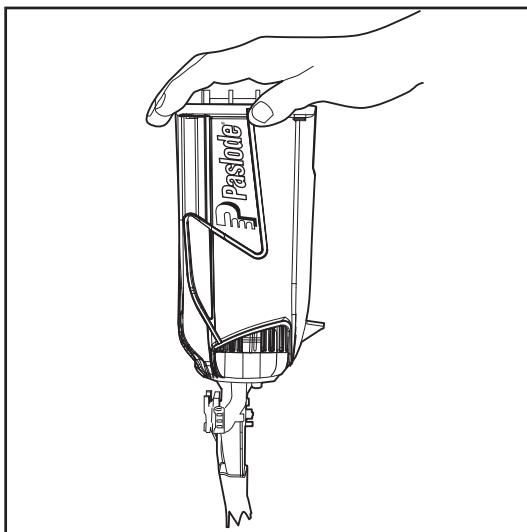


# **Motor Assembly**



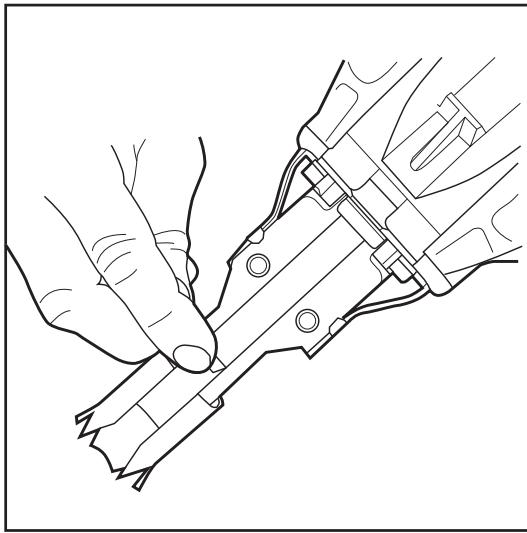
## **Step 4**

With **Motor Assembly** tilted up, squeeze 4-5 drops of oil into **Sleeve** (Area "A") and 5-6 drops onto lower lip of **Combustion Chamber** (Area "B"). Rotate **Motor Assembly** while oiling to ensure oil is evenly distributed around **Sleeve** and lip. See Tool Cutaway Illustration, page 7.



## **Step 5**

Hold **Motor Assembly** upright, and push down and release several times to allow oil on lower lip of **Combustion Chamber** to be evenly distributed.



## **Step 6**

Manually push the **Driver Blade** up and down to distribute the oil in the **Sleeve** evenly.

Before reassembly, manually push the driver back up to the top.

# **Motor Assembly**

## **Step 7**

Tilt the **Motor Assembly** upright, and apply 3-4 drops of **Paslode Cordless Lubricating Oil** evenly spaced around the top of the **Combustion Chamber** (Area "C"). Spread the oil using your fingertip.

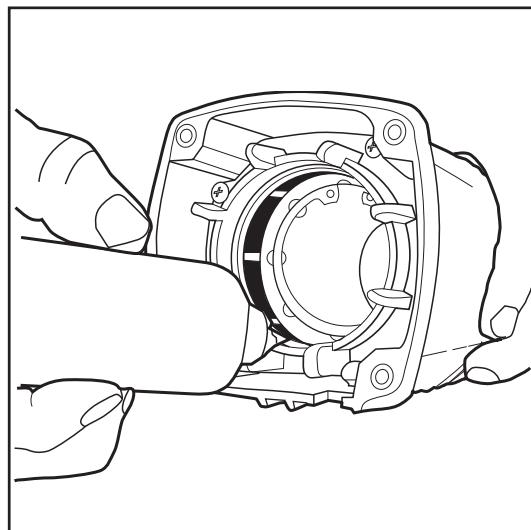
## **Step 8**

Reassemble the **Paslode Cordless Framing Nailer** following disassembly Steps 1-3, page 2 in **Reverse** order.

### **DANGER**

Do not attempt to operate the tool unless the head screws, filter and cap are securely attached to the housing. Operating the Paslode Cordless Framing nailer with loose or missing head screws can result in the escape of burning gases, tool damage, and injury to tool user and property.

**NOTE:** After the tool is completely assembled and all screws are tightened, test the tool for proper operation. Some smoke may be noticeable from the exhaust ports on the first few cycles as excess oil is burned off. Consult the Operating Manual for instructions if the tool malfunctions.

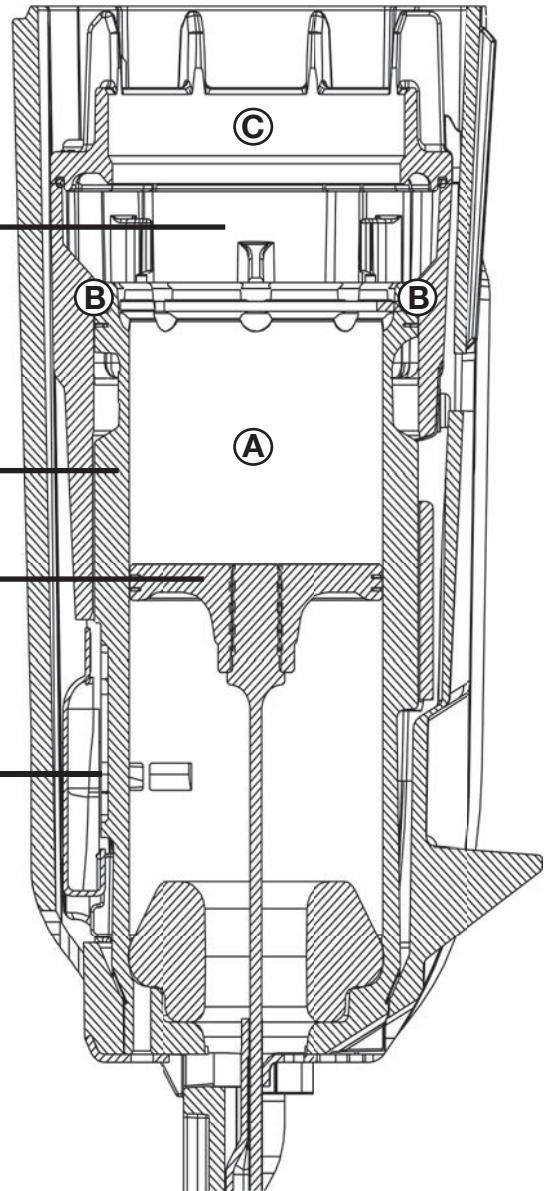


Combustion Chamber

Sleeve

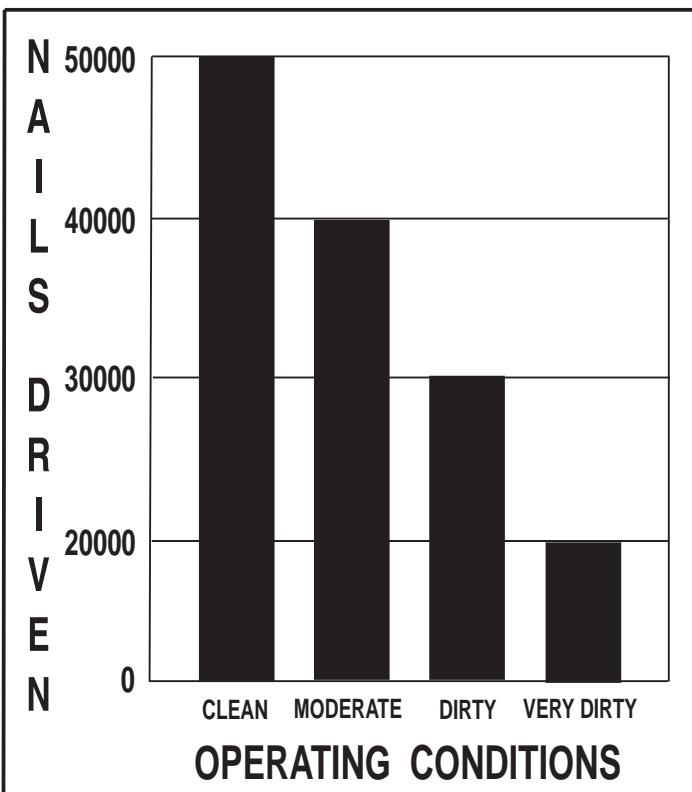
Piston Assembly

"Mid-Check" Area



# **30° Cordless Framing Nailer**

## **Cleaning Procedure**



The maintenance interval for cleaning the **Paslode Cordless Framing Nailer** will vary depending upon the number of nails driven, and the operating conditions under which the tool is used. When the **Paslode Cordless Framing Nailer** is used in a dirty environment or at high nailing rates for extended periods, cleaning should be performed at shorter intervals.

Paslode has developed this chart as a guideline to assist you in establishing the proper cleaning schedule for the type of use the tool is getting. If you find that the suggested cleaning interval is allowing the tool to become excessively dirty between cleanings, reduce the interval to the next shorter frequency. If it is apparent that the **Paslode Cordless Framing Nailer** is not in need of cleaning at the scheduled time, increase the interval to the next longer period.

If you have any questions regarding this chart or any of the instructions in this cleaning procedure, contact your Paslode representative for assistance.

**Paslode®**  
USA  
An Illinois Tool Works Co.  
155 Harlem Avenue  
Glenview, IL 60025  
[www.paslode.com](http://www.paslode.com)

**Paslode®**  
Canada  
120 Travail Road, Markham, ON L3S 3J1  
[www.paslode.ca](http://www.paslode.ca)

**Paslode®**  
Australia  
PO Box 914  
Ingleburn, 1890  
[www.paslode.com.au](http://www.paslode.com.au)

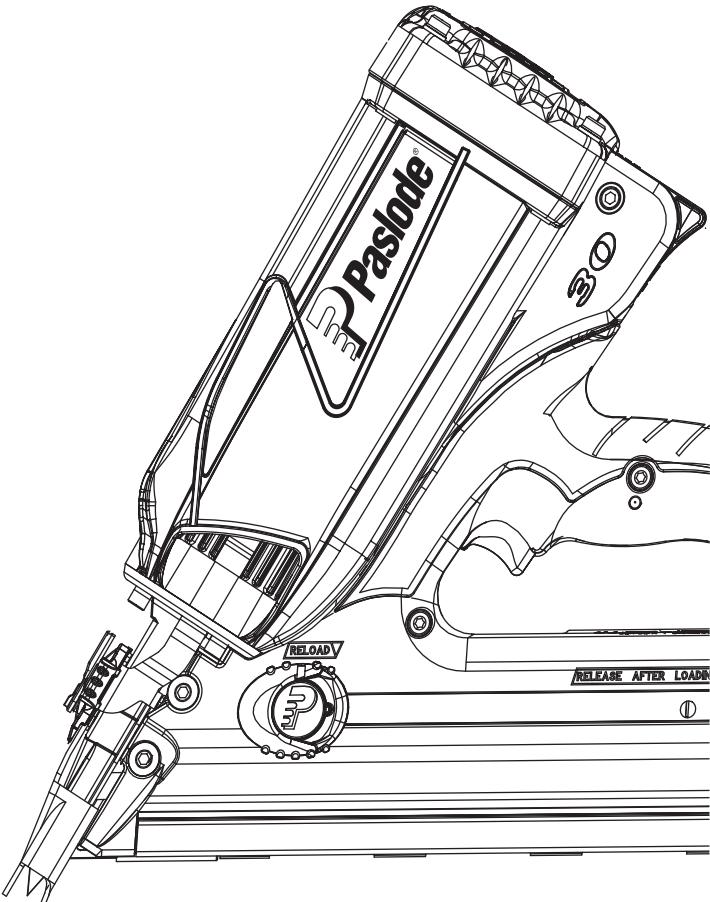
**Paslode®**  
New Zealand  
PO Box 100 303 NSMC  
Aukland, New Zealand  
[www.paslode.co.nz](http://www.paslode.co.nz)

A Division of ITW Australia Pty Ltd  
ABN 63 004 235 063

A Division of ITW New Zealand Ltd



## Procédé de nettoyage pour la cloueuse à charpente sans fil à 30°



Ce procédé montre comment effectuer un nettoyage facile mais efficace pour conserver le bon fonctionnement de votre cloueuse à charpente sans fil Paslode. Le nettoyage et la lubrification à intervalles réguliers prolongera la durée de vie des pièces et accordera une puissance maximum pour la pénétration des clous.

Paslode recommande qu'un "nettoyeur dégraisseur" en aérosol, ou bien le nettoyeur à outils sans fil Paslode® (no de pièce 219086) (USA 219348), soit utilisé pour le nettoyage. Ce nettoyeur est disponible chez votre distributeur local Paslode.

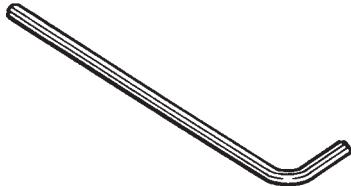
Si un nettoyeur différent est utilisé, assurez-vous qu'il soit sans danger pour le plastique, le caoutchouc ou les composantes électroniques. Un endommagement chimique de ces matériaux ou composantes pourrait rendre l'outil hors d'usage.

Bien que les nettoyeurs catégorisés "sans danger" soient généralement plus stables et offrent des risques réduits d'incendie comparativement aux autres nettoyeurs, ils ne doivent pas être manipulés avec négligence. Toujours suivre les instructions du fabricant et ne jamais vaporiser sur la cloueuse à charpente sans fil à Paslode avant que l'outil ne soit revenu à la température ambiante.

Pour commencer, vous avez besoin des items suivants:

Outil

La clé hexagonale de 5/32"



No de pièce 401331

Nettoyeur à outil sans fil



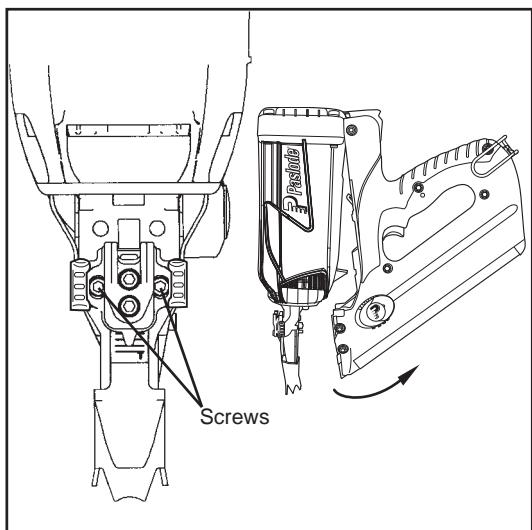
(Canada) No de pièce 219086  
(USA) No de pièce 219348

Huile lubrifiante Paslode pour outils sans fil



No de pièce 401482

# Démontage de la poignée / magasin

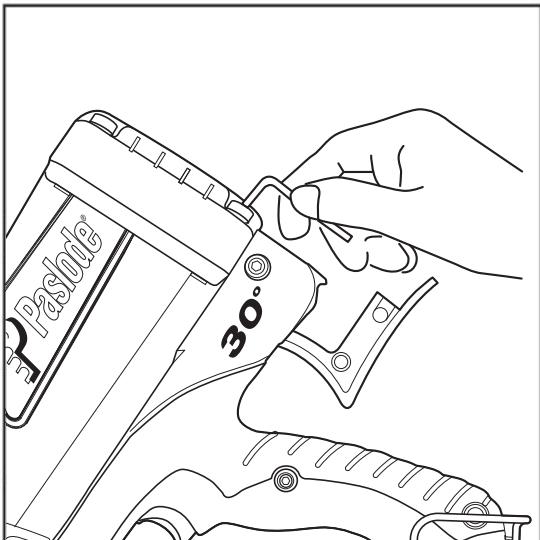


## DANGER

Enlever toutes les attaches, gaz et batterie avant de faire l'entretien.

### Étape 1

En utilisant la clé hexagonale 5/32 po (no pièce 401331) démonter la poignée / magasin en enlevant les deux vis d'assemblage no 10 -24 x 1-1/8 po à tête à douille profonde de la pointe de travail de l'outil et pivoter l'ensemble manche / magasin à l'écart de la section moteur.

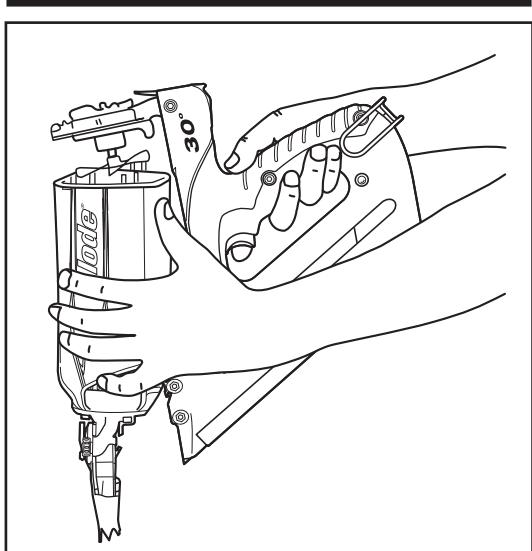


### Étape 2

Enlever le couvercle et le filtre à l'air en dévissant les quatre vis d'assemblage à tête à douille no 10-24.

## DANGER

Ne jamais opérer la cloueuse à charpente sans fil Paslode sans que les quatre vis d'assemblage à tête à douille profonde ne soient complètement vissées en place sur la tête du cylindre. Le manque à suivre cette mesure pourrait résulter en des dommages à l'outil, le feu ou blessures.



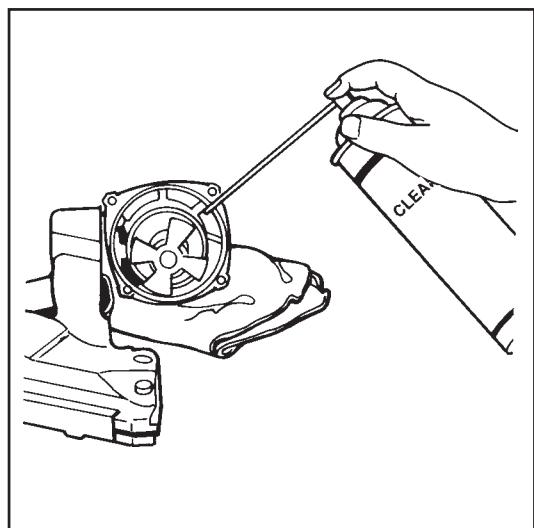
### Étape 3

Faire pivoter la poignée / magasin délicatement en l'écartant du bloc moteur et séparer doucement les deux composantes. AVIS : Prendre soin que le ventilateur n'égratigne pas la chambre de combustion. Aussi s'assurer de déposer la section poignée / magasin avec soin afin de ne pas endommager les lames du ventilateur ou de plier l'axe du moteur. Vous avez maintenant séparé l'outil en deux pièces majeures, donnant ainsi accès aux endroits qui nécessitent le nettoyage et la lubrification à intervalles réguliers.

## Tête de cylindre

### Étape 1

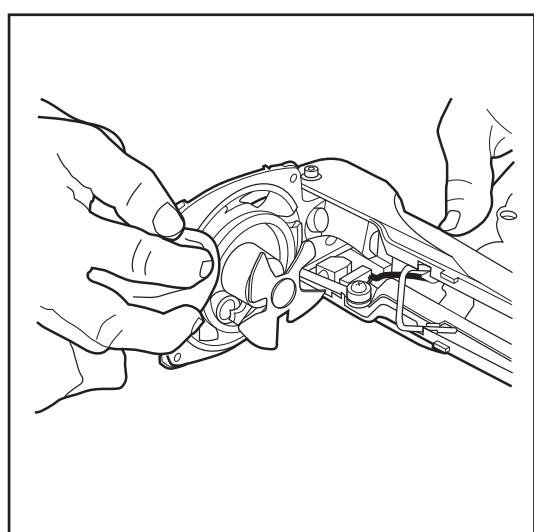
Vaporiser la tête de cylindre à l'aide du nettoyeur. Laisser la saleté et les débris s'écouler. **NE PAS LAISSEZ LA SUR VAPORISATION OU LE NETTOYEUR SALI COULER À L'INTÉRIEUR DE LA POIGNÉE.**



### Étape 2

Utilisant un linge propre et sans charpie, essuyer tout nettoyeur et saleté résiduels. S'assurer que les joints de scellement et la bougie soient complètement propres et sans débris. Répéter l'étape 3 pour enlever tout dépôt tenace ou résiduel.

Avant le remontage, assurer la position de l'écart des deux X sont des bagues d'étanchéité 180 degrés, situées à l'opposé l'une de l'autre, à la suite de lubrification.

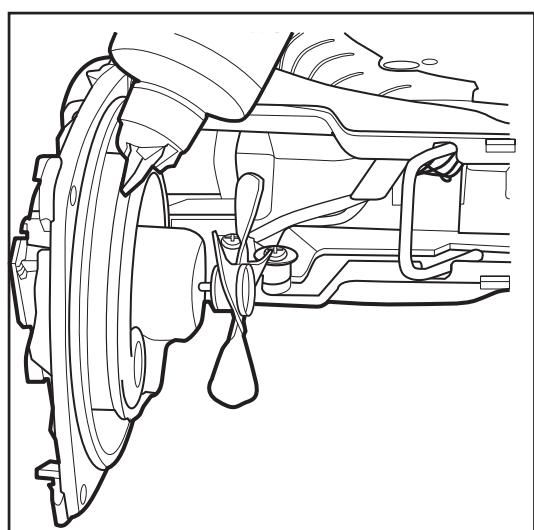


### Étape 3

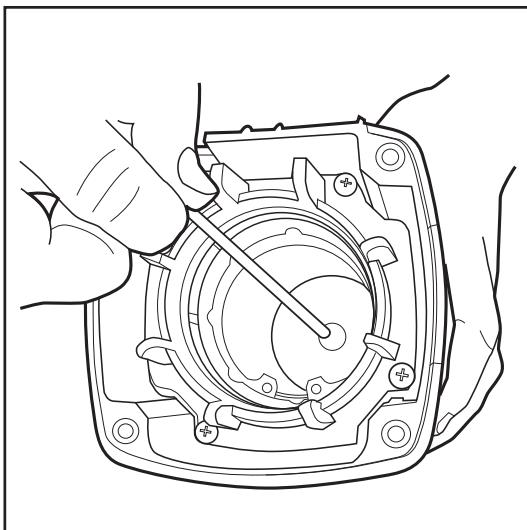
Lubrifier à fonds les joints de scellement avec l'huile lubrifiante Paslode pour outils sans fil, no de pièce 401482. S'assurer que l'huile soit répandue également sur tout le contour du joint de scellement. Mettre de côté l'ensemble manche / tête de cylindre.

#### Note:

L'huile Paslode pour outils sans fil est spécialement conçue pour être utilisée dans la cloueuse à charpente sans fil à Paslode. L'utilisation d'autres types de lubrifiants pourrait causer une accumulation rapide de résidus de combustion et pourrait contribuer à la défaillance prématu rée des pièces.

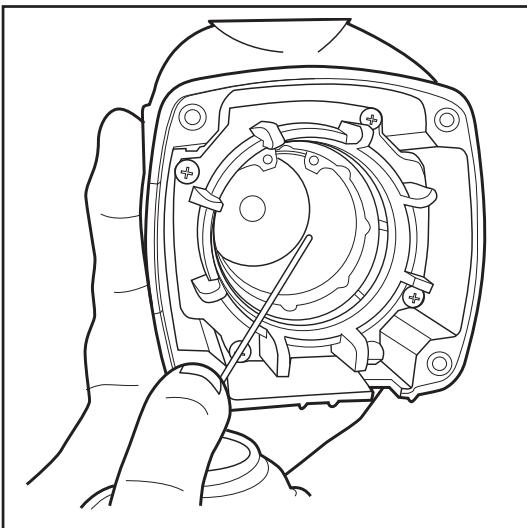


## Bloc moteur



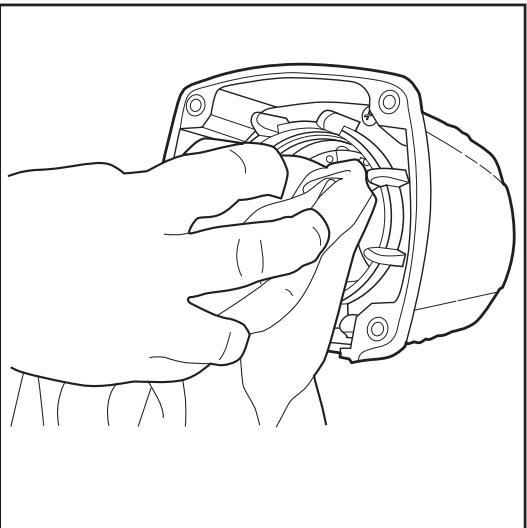
### Étape 1

Pousser l'ensemble de piston à la position basse en utilisant le manche d'un tournevis ou un bloc de bois propre.



### Étape 2

Vaporiser généreusement du nettoyeur à outils sans fil dans la chemise de cylindre et la chambre de combustion. Inverser le bloc moteur et laisser couler l'excès de nettoyeur et la saleté.



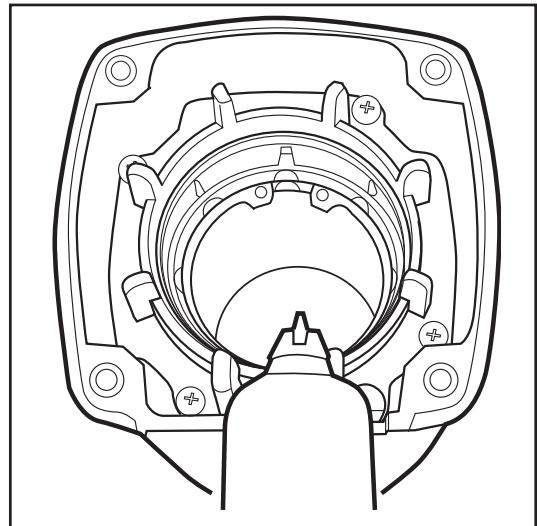
### Étape 3

En utilisant une section propre d'un linge sans charpie, essuyer tout résidu de nettoyeur et de saleté. Répéter l'étape 2 pour enlever tous dépôts tenaces ou résiduels.

## Bloc moteur

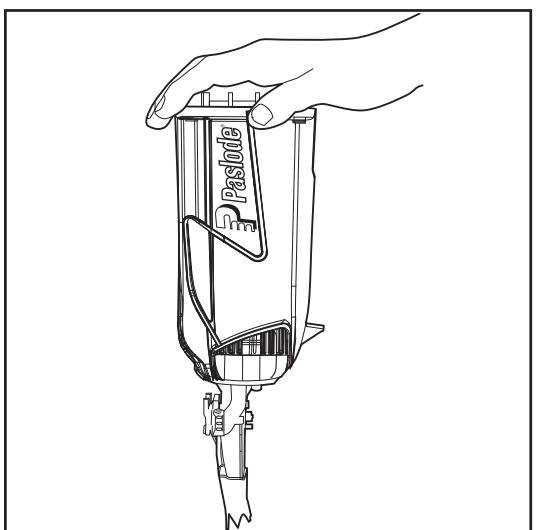
### Étape 4

Avec le bloc moteur incliné vers le haut, presser 4 à 5 gouttes d'huile dans la chemise de cylindre (section A) et 5 à 6 gouttes dans la lèvre inférieure de la chambre de combustion (section B). Pivoter le bloc moteur en l'huilant pour assurer une distribution égale de l'huile dans la chemise et la lèvre. Voir le schéma de vue en coupe de l'outil en page 7.



### Étape 5

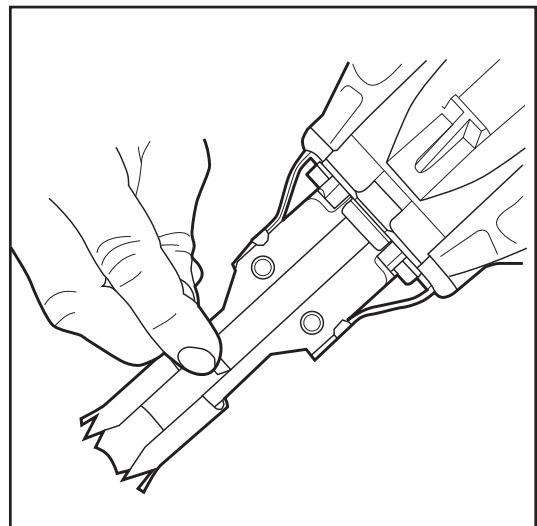
Tenir le bloc moteur à la verticale, pousser vers le bas et relâcher plusieurs fois pour bien distribuer l'huile également sur la lèvre inférieure de la chambre de combustion.



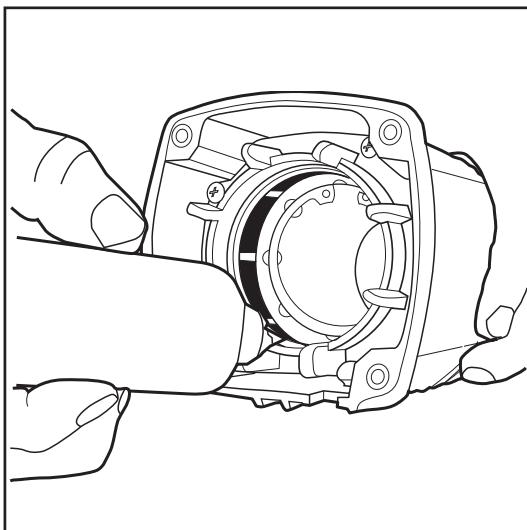
### Étape 6

Pousser manuellement la lame guide vers le haut et le bas pour distribuer l'huile également dans la chemise de cylindre.

Avant le remontage, pousser manuellement le pilote de retour au sommet.



# Bloc moteur

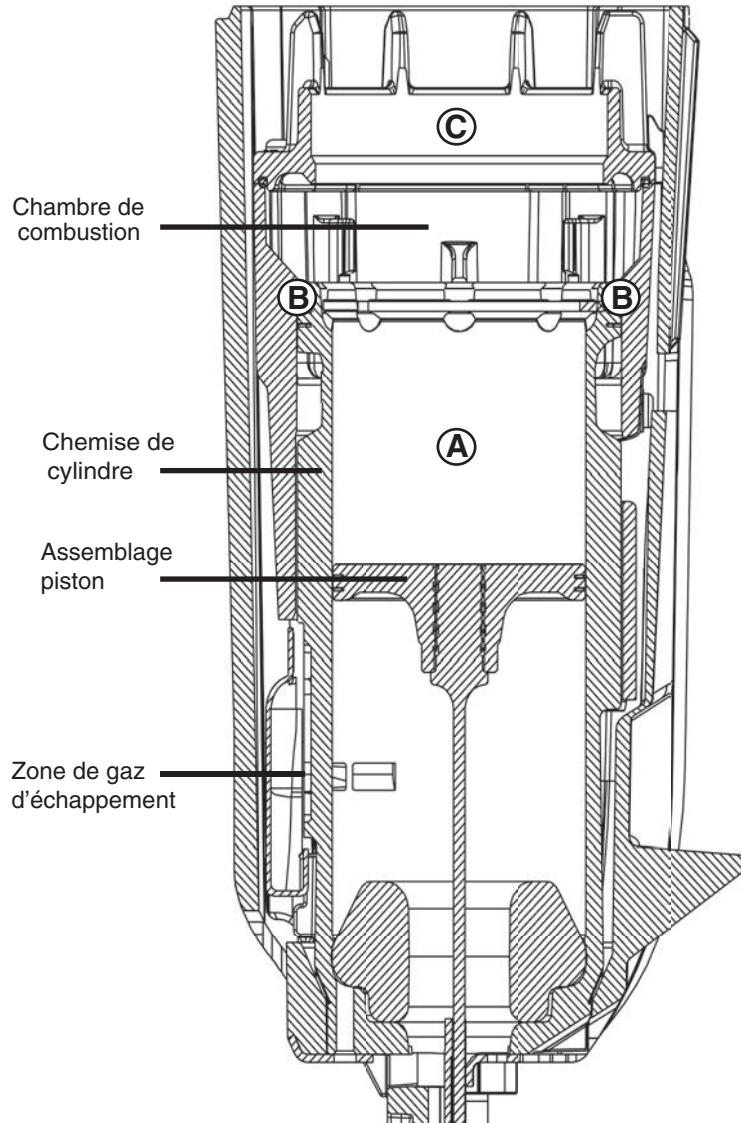


## Étape 7

Pencher le moteur à la verticale et appliquer 3 à 4 gouttes, espacées également, d'huile lubrifiante Paslode pour outils sans fil autour du haut de la chambre de combustion (section C). Répandre l'huile à l'aide du bout d'un doigt.

## Étape 8

Remonter la cloueuse à charpente sans fil à Paslode en suivant les étapes 1-2, en page 2, en ordre inversé.



### DANGER

Ne pas essayer d'opérer l'outil sans que les vis d'assemblage, le filtreur et couvercle ne soient fermement en place sur le boîtier. L'opération de la cloueuse à charpente sans fil Paslode avec des vis dévissées ou manquantes pourrait causer la fuite de gaz brûlant, des dommages à l'outil, ainsi que des blessures à l'opérateur autant que des dommages à la propriété.

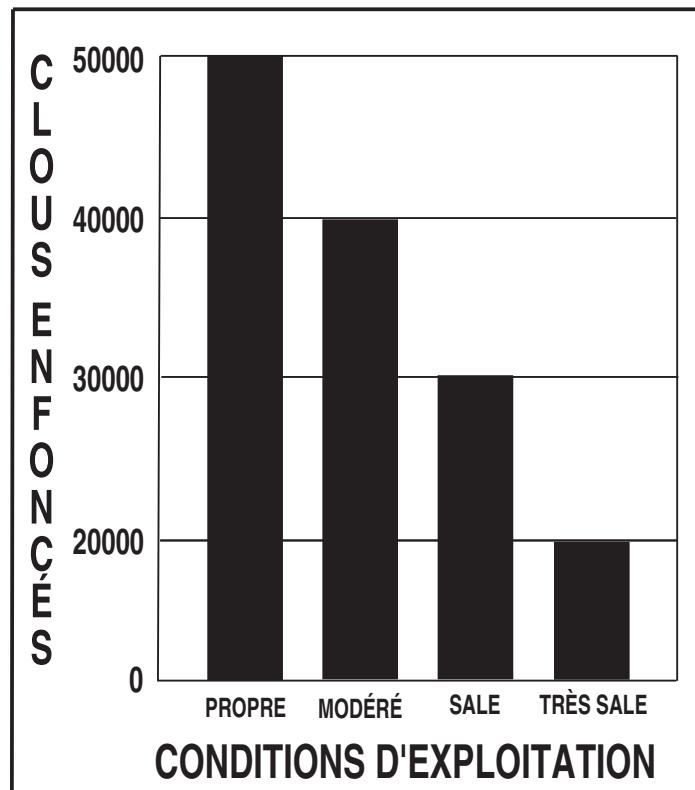
**NOTE:** Après avoir remonté l'outil et s'assurer que toutes les vis soient bien vissées, vérifier l'outil pour s'assurer de son bon fonctionnement. Une fumée pourrait émaner des sorties d'échappement pour les premiers cycles jusqu'à ce que l'excès d'huile soit brûlé. Consulter le manuel de l'opérateur si l'outil donne un mauvais fonctionnement.

# **Procédure de nettoyage de la cloueuse à charpente sans fil à 30° Paslode**

L'intervalle d'entretien pour le nettoyage de la cloueuse à charpente sans fil à Paslode dépendra du nombre de clous enfoncés, et des conditions d'opération durant le fonctionnement de l'outil. Lorsque la cloueuse à charpente sans fil à Paslode est utilisée dans des conditions d'environnement extrême ou à des rythmes élevés de clouage pour des périodes prolongées, le nettoyage devrait être effectué à des intervalles plus courts.

Paslode a mis au point ce tableau comme guide pour vous aider à établir une bonne cédule d'entretien pour le genre d'usage subi par l'outil. Si l'on découvre que l'intervalle de nettoyage suggéré permet un surplus d'accumulation de saleté entre les nettoyages, réduire l'intervalle de nettoyage au cycle suivant le plus rapproché. Si l'on découvre que la cloueuse à charpente sans fil Paslode ne nécessite pas de nettoyage, augmenter l'intervalle de nettoyage au cycle suivant plus prolongé.

Si vous avez des questions se rapportant à ce tableau ou aux instructions de cette procédure de nettoyage, contactez votre représentant Paslode pour plus de détail.



**Paslode®**  
USA  
An Illinois Tool Works Co.  
155 Harlem Avenue  
Glenview, IL 60025  
[www.paslode.com](http://www.paslode.com)

**Paslode®**  
Canada  
120 Travail Road, Markham, ON L3S 3J1  
[www.paslode.ca](http://www.paslode.ca)

**Paslode®**  
Australia  
PO Box 914  
Ingleburn, 1890  
[www.paslode.com.au](http://www.paslode.com.au)

**Paslode®**  
New Zealand  
PO Box 100 303 NSMC  
Aukland, New Zealand  
[www.paslode.co.nz](http://www.paslode.co.nz)

A Division of ITW Australia Pty Ltd  
ABN 63 004 235 063

A Division of ITW New Zealand Ltd